



## CERTIFIKÁT TYPU MERADLA č. 131/01 - 033

### Revízia 1

Slovenský metrologický ústav v súlade s ustanovením § 30 písm. b) a § 32 ods. 2 písm. e) zákona č. 142/2000 Z. z. o metrologii a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len "zákon") na základe žiadosti č. 360245 vydáva toto rozhodnutie podľa § 11 ods. 1 zákona, ktorým

### *schvaľuje typ meradla*

**Názov meradla:** Výčapná nádoba sklenená  
**Typ meradla:** KH - 25 900  
 menovitý objem: 0,02/0,04 l; 0,03/0,05 l;  
 0,03 l; 0,04 l; 0,05 l; 0,1 l; 0,2 l; 0,3 l  
**Žiadateľ:** SLOVGLASS, a.s., POLTÁR  
 IČO: 31 618 634  
**Výrobca:** SLOVGLASS, a.s., POLTÁR, Slovenská republika

a podľa § 10 ods. 1 zákona potvrdzuje, že uvedený typ meradla vyhovuje svojimi technickými charakteristikami, metrologickými charakteristikami a konštrukčným vyhotovením požiadavkám na daný druh určeného meradla ustanovenými v prílohe č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov.

Revízia 1 nahrádza certifikát typu meradla č. 131/01-033 zo dňa 15. októbra 2001.

Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky meradla a výsledky technických skúšok a zistení o splnení požiadaviek na daný druh meradla sú uvedené v protokole č. 004/200/13/01 - Revízia 1 zo dňa 8.2. 2002 vydanom Slovenským metrologickým ústavom.

Uvedenému typu meradla sa prideluje značka schváleného typu:

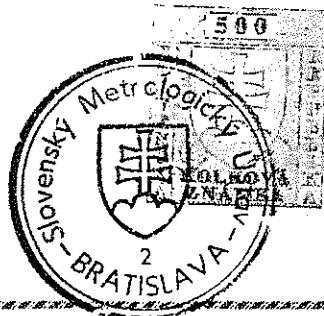
### **TSK 131/01 - 033**


Výrobca je povinný podľa § 16 ods. 2 zákona zabezpečiť prvotné overenie meradla pred jeho uvedením na trh.

**Platnosť do: 15. októbra 2011**

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu možno podať do 15 dní odo dňa jeho doručenia odvolanie na Úrad pre normalizáciu, metrologiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky, Štefanovičova 3, P.O.BOX 76, 810 05 Bratislava prostredníctvom Slovenského metrologického ústavu.

Bratislava, 8. februára 2002



  
 prof. Ing. Matej Bílý, DrSc.  
 generálny riaditeľ

**Popis meradla:** Výčapné nádoby sú vyhotovené ako poháre na pitie nápojov. Vyrobené sú zo sodno-draselného nápojového skla, tvar a vyhotovenie umožňuje ľahké čistenie a úplné vyprázdňovanie.

### Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky

Menovitý objem (l)	0,02/0,04	0,03/0,05	0,03	0,04	0,05	0,1	0,2	0,3
Celková výška nádob (mm)	90	90	68	76	90	90	135	140
Vnútorý priemer v mieste objemovej čiarky (mm)	35	35	34	34	35	56	57	63
Nadmerok (mm)	42/22	32,5/14	10	10	16	25,5	35,5	28
Dĺžka objemovej čiarky (mm)	15	15	15	15	15	15	15	15
Hrúbka objemovej čiarky (mm)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Výška číslíc a symbolov meracej jednotky označujúcej objem (mm)	5	5	5	5	5	5	5	6
Najväčšia dovolená chyba objemu (%)	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 3	± 3	± 3

### Overenie meradla:

Overenie sa vykonáva podľa prílohy č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov

Čas platnosti overenia je podľa položky 1.3.2 prílohy č. 1 k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov bez obmedzenia.

### Umiestnenie overovacích a zabezpečovacích značiek:

Značka schváleného typu nie je na meradle vyznačená.

Overovacia značka M podľa prílohy č. 3 k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov je v zmysle vyhlášky ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole prílohy č. 27 bodu 2.10 nahradená ochrannou známkou výrobcu "SLOVGLASS".

Overovacia značka je umiestnená pod objemovou čiarkou. Overovacia značka spolu s vyznačením objemu objemovou čiarkou a označením objemu číselnou hodnotou a symbolom meracej jednotky sú vyhotovené sieťotlačou na vonkajšom povrchu nádob.



*Tento certifikát môže byť rozmnožovaný len celý a nezmenený.  
Rozmnožovať jeho časti možno len s písomným súhlasom Slovenskeho metrologického ústavu.*

# PROTOKOL O POSÚDENÍ TYPU MERADLA

číslo: 004/200/13/01

## Revízia 1

Názov meradla: výčapná nádoba sklenená

Typ meradla: KH - 25 900

Značka schváleného typu: TSK 131/01 - 033

Výrobca: SLOVGLASS, a.s.,  
ul. 13. januára, 987 81 POLTÁR  
Slovenská republika

Žiadateľ: SLOVGLASS, a.s.,  
987 81 POLTÁR  
IČO: 31 618 634

Evidenčné číslo žiadosti: 360 245

Počet strán: 5

Počet príloh: 8

Revízia 1 nahrádza protokol o posúdení typu meradla č. 004/200/13/01 zo dňa 8.10.2001

Dátum vydania:

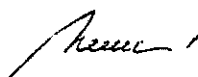
8.2.2002

Pečiatka:



Posúdenie vykonali:

RNDr. Anna Nemečková



Protokol schválil:

Ing. Robert Spurný, CSc.



## 1. Všeobecné ustanovenie

Tento protokol je podkladom na vydanie rozhodnutia o schválení typu meradla podľa § 11 ods. 1 zákona 142/2000 Z.z. o metrologii a o zmene niektorých zákonov (ďalej len "zákon") Slovenským metrologickým ústavom na typ meradla:

**výčapná nádoba, typ KH 25 900**

### 1.1 Rozsah posudzovania

#### Meradlo svojím charakterom

**zodpovedá:** určenému meradlu podľa položky č. 1.3.2 Výčapné nádoby prílohy k vyhláške č. 1 ÚNMS SR č. 210/2000 Z.z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov (ďalej len "vyhláška 210/2000 Z.z.")

**Meradlo bolo posudzované z hľadiska požiadaviek na daný druh meradla ustanovených predpisom:**

príloha č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov

### 1.2 Údaje o technickej dokumentácii použitej pri posudzovaní:

Predložená technická dokumentácia:

- výkresová dokumentácia firmy SLOVGLASS, a.s. 03 Kat. Huta Slovenská republika (geometrický tvar výčapných nádob pre menovitý objem 0,02/0,04 l; 0,03/0,05 l; 0,03 l; 0,04 l; 0,05 l; 0,1 l; 0,2 l; 0,3 l v mierke 1:1 a základné rozmery)

### 1.3 Údaje o dokladoch použitých pri posudzovaní:

Doklad o zdravotnej nezávadnosti materiálu výčapnej nádoby:

- Certifikát č. P/01835/104/4/99 zo dňa 25.5.1999 vydal Technický skúšobný ústav Piešťany, SKTC-10
- Rozhodnutie o schválení typu meradla č. 960/131/95-019 zo dňa 30.6.1995 vydané Slovenskou legálnou metrologiou SR, Banská Bystrica
- Certifikát č. C/320045/127/131/98-019 zo dňa 15.12.1998 vydaný štátnou skúšobňou SKTC - 127 pri SLM SR Banská Bystrica
- Certifikát č. C/32001/127/131/98-019 zo dňa 14.4.2000 vydaný skúšobňou SKTC - 127 SLM SR Banská Bystrica
- Rozhodnutie č. 960/4035/00 zo dňa 5.12.2000 vydané Úradom pre normalizáciu, metrologiu a skúšobníctvo SR

Technická dokumentácia a doklady predložené na konanie o schválení typu meradla sú uložené v Slovenskom metrologickom ústave Bratislava, úsek certifikácie.

### 1.4 Údaje o vzorkách určeného meradla:

Vzorky meradiel neboli vyžiadané.



## 2 Popis meradla:

Výčapné nádoby sú vyhotovené ako poháre na pitie nápojov. Vyrobené sú zo sodno-draselného nápojového skla čireho, bezfarebného. Tvar a vyhotovenie umožňuje ľahké čistenie a úplné vyprázdňovanie. Vnútorný a vonkajší povrch nádob je hladký, okraje nádob sú hladké a zhotovené odtavením. Zvislá os je kolmá na základňu, nádoby sú stabilné. Označenie objemu, objemová čiarka a overovacia značka sú vyhotovené sieťotlačou na vonkajšom povrchu nádob.

Výčapné nádoby sú vyrábané pre menovitý objem:

0,02/0,04 l; 0,03/0,05 l; 0,03 l; 0,04 l; 0,05 l; 0,1 l; 0,2 l; 0,3 l

### 2.1 Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky

Menovitý objem (l)	0,02/0,04	0,03/0,05	0,03	0,04
Celková výška nádob (mm)	90	90	68	76
Vnútorný priemer v mieste objemovej čiarky (mm)	35	35	34	34
Nadmerok (mm)	42/22	32,5/14	10	10
Dĺžka objemovej čiarky (mm)	15	15	15	15
Hrúbka objemovej čiarky (mm)	0,5	0,5	0,5	0,5
Výška číslíc a symbolov meracej jednotky označujúcej objem (mm)	5	5	5	5
Najväčšia dovolená chyba objemu (%)	± 5	± 5	± 5	± 5

Menovitý objem (l)	0,05	0,1	0,2	0,3
Celková výška nádob (mm)	90	90	135	140
Vnútorný priemer v mieste objemovej čiarky (mm)	35	56	57	63
Nadmerok (mm)	16	25,5	35,5	28
Dĺžka objemovej čiarky (mm)	15	15	15	15
Hrúbka objemovej čiarky (mm)	0,5	0,5	0,5	0,5
Výška číslíc a symbolov meracej jednotky označujúcej objem (mm)	5	5	5	6
Najväčšia dovolená chyba objemu (%)	± 5	± 3	± 3	± 3

Materiál, z ktorého sú výčapné nádoby vyrobené, je podľa Certifikátu č. P/01835/104/4/99 vydanom TSU Piešťany zdravotne nezávadný.



### 3. Posúdenie výkresovej a technickej dokumentácie:

Geometrický tvar a základné rozmery pre jednotlivé menovité objemy vyrábaných výčapných nádob musí zodpovedať výkresovej dokumentácii uvedenej v prílohách č. 1 až 8.

### 4. Podmienky vykonania skúšok technických charakteristík a metrologických charakteristík

Materiál, tvar a vyhotovenie výčapnej nádoby zostávajú zachované podľa Rozhodnutia o schválení typu meradla č. 960/131/95-019, certifikátu č. C/320045/127/131/98-019 a certifikátu č. C/320001/127/131/00-019. V súlade s Rozhodnutím č. j. 960/4035/00 zo dňa 5.12.2000 vydanom Úradom pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR overovacia značka. Na základe preverenia predloženej výkresovej dokumentácie základné rozmery výčapných nádob spĺňajú požiadavky ustanovené v prílohe č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške 210/2000 Z. z.

Na základe preverenia predloženej výkresovej dokumentácie a výsledkov skúšok uvedených v prílohe k Rozhodnutiu č. 960/131/95-019, certifikátu č. C/320045/127/131/98-019 a certifikátu č. C/320001/127/131/00-019 uvedený typ meradla spĺňa všetky technické charakteristiky a metrologické charakteristiky vzťahujúce sa na daný druh meradla ustanovené v prílohe č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške 210/2000 Z. z.

### 5. Záver

Z výsledkov skúšok, meraní, zistení a vyhodnotení uvedených v prílohe k Rozhodnutiu č. 960/131/95-019, certifikátu č. C/320045/127/131/98-019 a certifikátu č. C/320001/127/131/00-019 a v tomto protokole vyplýva, že uvedený typ meradla vyhovuje svojimi technickými charakteristikami, metrologickými charakteristikami a konštrukčným vyhotovením požiadavkám vzťahujúcim sa na daný druh meradla ustanovenými v prílohe č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov.

### 6. Údaje na meradle

Značka schváleného typu nie je na meradle vyznačená.

Overovacia značka M podľa prílohy č. 3 k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov je v zmysle vyhlášky ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole prílohy č. 27 bodu 2.10 nahradená ochrannou známkou výrobcu.

Overovacia značka "SLOVGLASS" bola výrobcovi pridelená Rozhodnutím č. 960/1035/00 zo dňa 5.12.2000 vydanom ÚNMS SR.

Overovacia značka je umiestnená pod objemovou čiarkou. Overovacia značka spolu s vyznačením objemu objemovou čiarkou a označením objemu číselnou hodnotou a symbolom



meracej jednotky sú vyhotovené sieťotlačou na vonkajšom povrchu nádob.

#### 7. Overenie meradla:

Prvotné overenie sa vykonáva podľa prílohy č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláske ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov. Prvotné overenie vykonáva autorizované laboratórium výrobcu.

Čas platnosti overenia je podľa položky 1.3.2 prílohy č. 1 k vyhláske ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov bez obmedzenia.

#### 8. Prílohy:

Príloha č. 1:

geometrický tvar a základné rozmery výčapnej nádoby pre menovitý objem 0,02/0,04 l

Príloha č. 2:

geometrický tvar a základné rozmery výčapnej nádoby pre menovitý objem 0,03/0,05 l

Príloha č. 3: geometrický tvar a základné rozmery výčapnej nádoby pre menovitý objem 0,03 l

Príloha č. 4: geometrický tvar a základné rozmery výčapnej nádoby pre menovitý objem 0,04 l

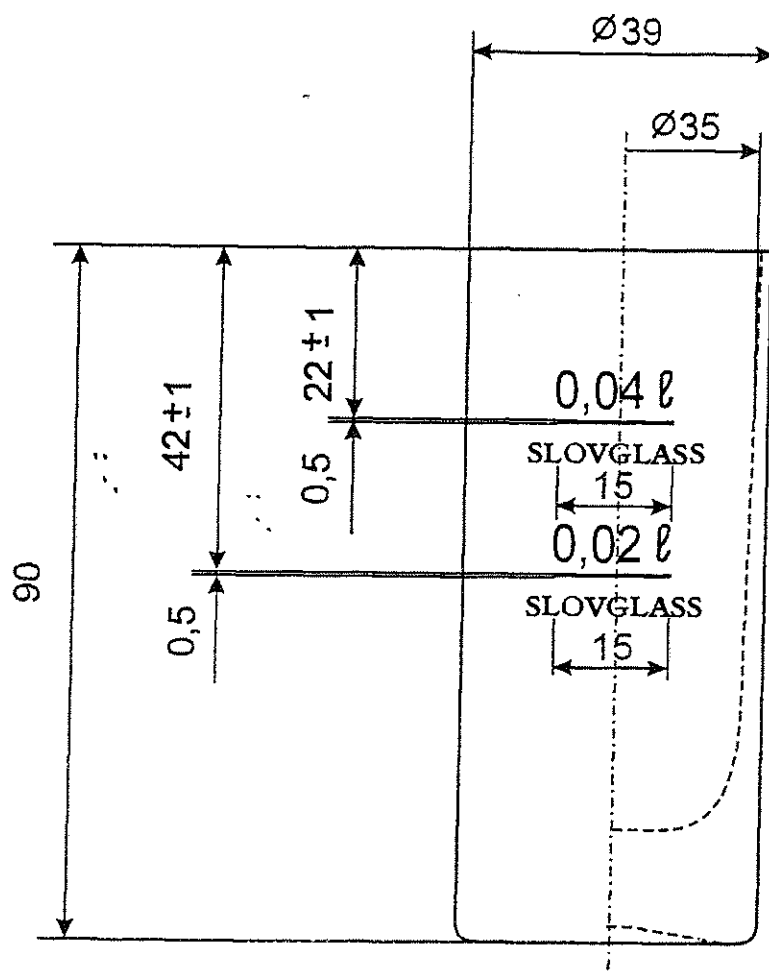
Príloha č. 5: geometrický tvar a základné rozmery výčapnej nádoby pre menovitý objem 0,05 l

Príloha č. 6: geometrický tvar a základné rozmery výčapnej nádoby pre menovitý objem 0,1 l

Príloha č. 7: geometrický tvar a základné rozmery výčapnej nádoby pre menovitý objem 0,2 l

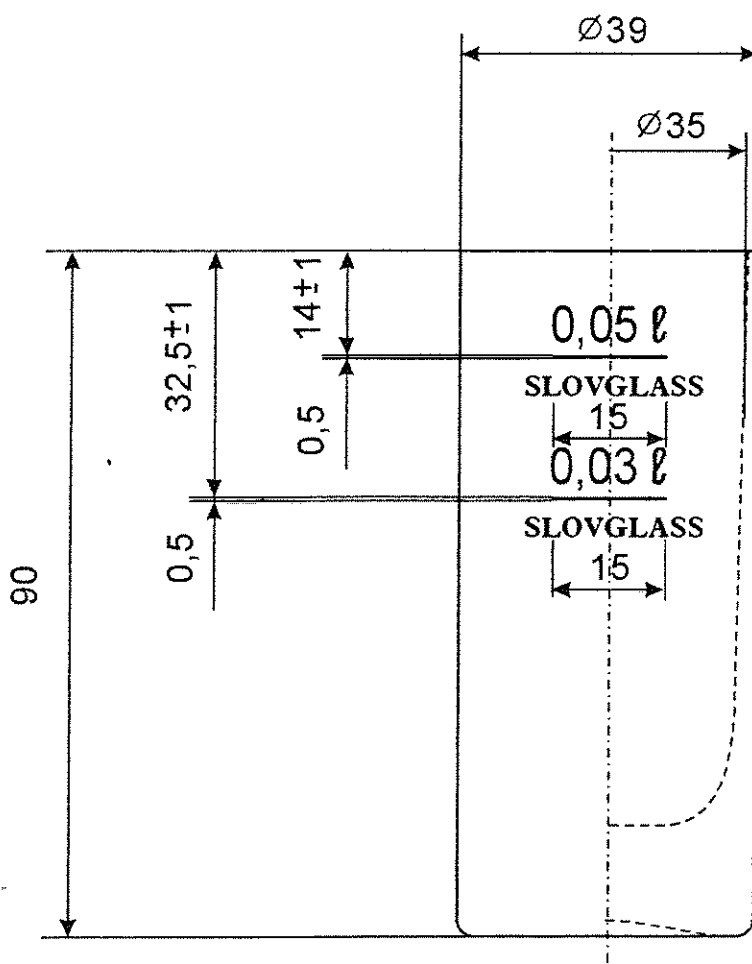
Príloha č. 8: geometrický tvar a základné rozmery výčapnej nádoby pre menovitý objem 0,3 l



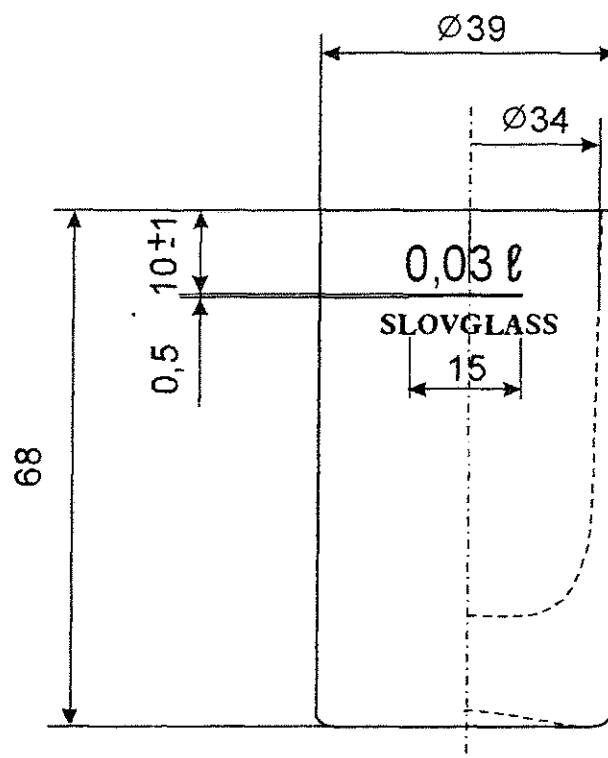


Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25900/33466
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,04 l; 0,02 l
Mierka	1:1
Kreslil	Šuľan
Schválil	

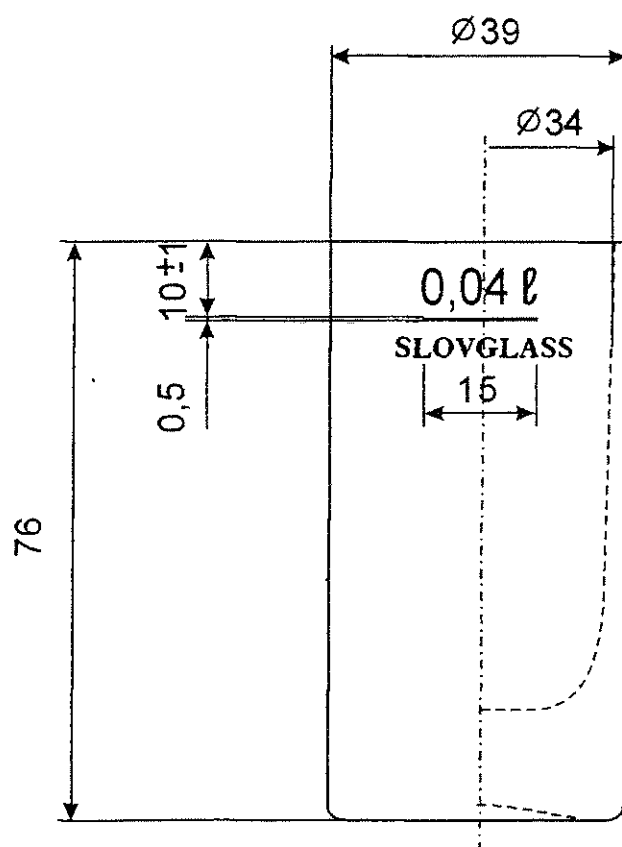




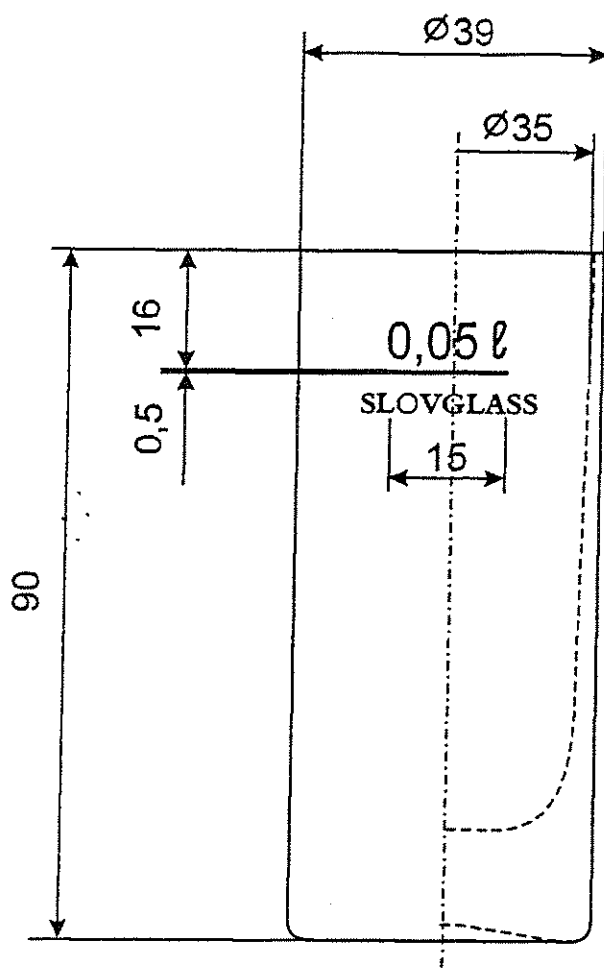
Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25900/33466
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,05l;0,03 l
Mierka	1:1
Kreslil	Šuľan
Schválil	



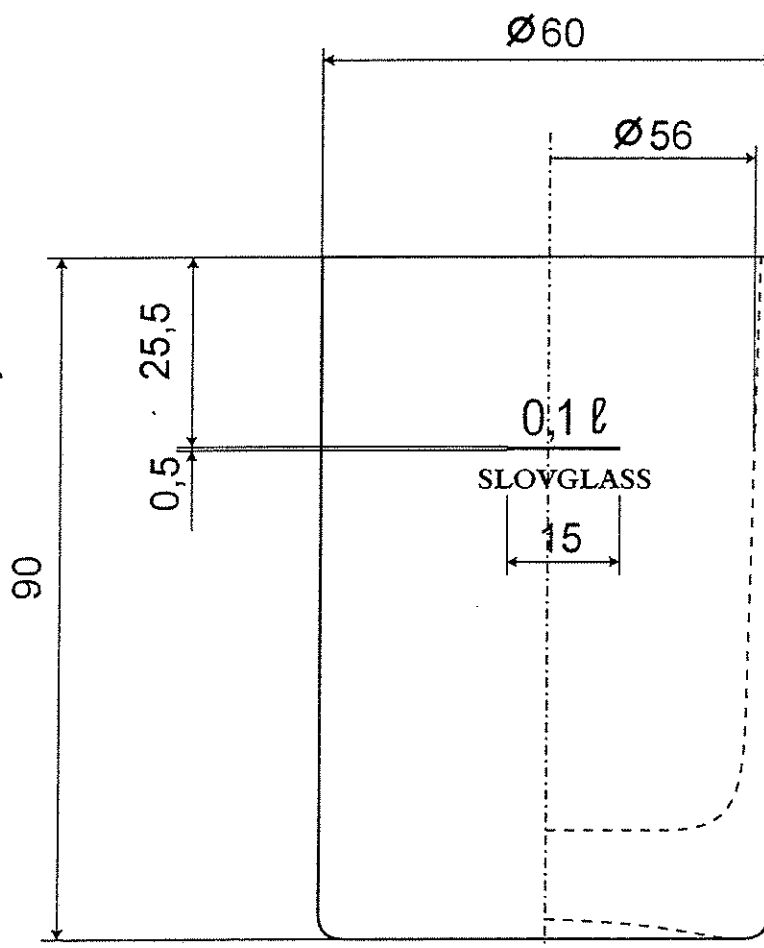
Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25900/33466
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,03 l
Mierka	1:1
Kreslil	Šuľan
Schválil	



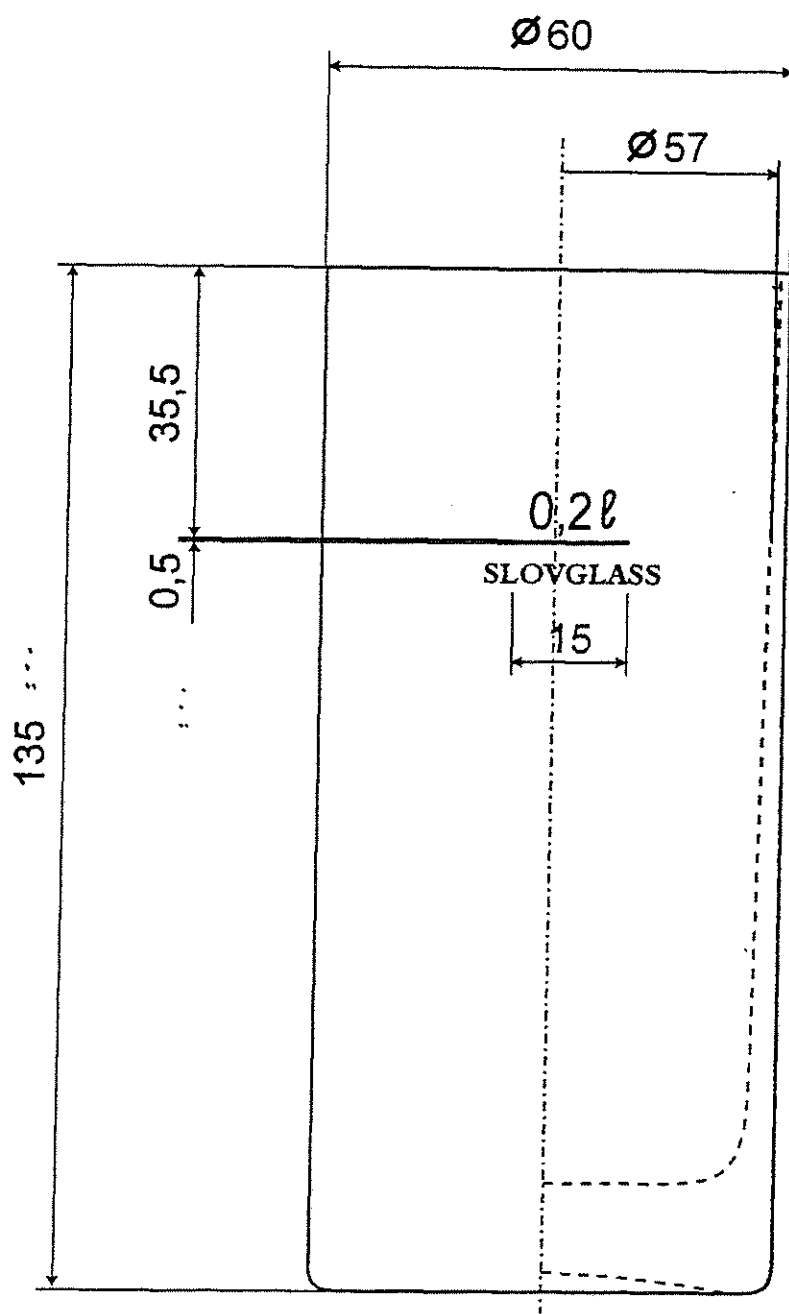
Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25900/33466
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,04 i
Mierka	1:1
Kreslil	Šuľan
Schválil	



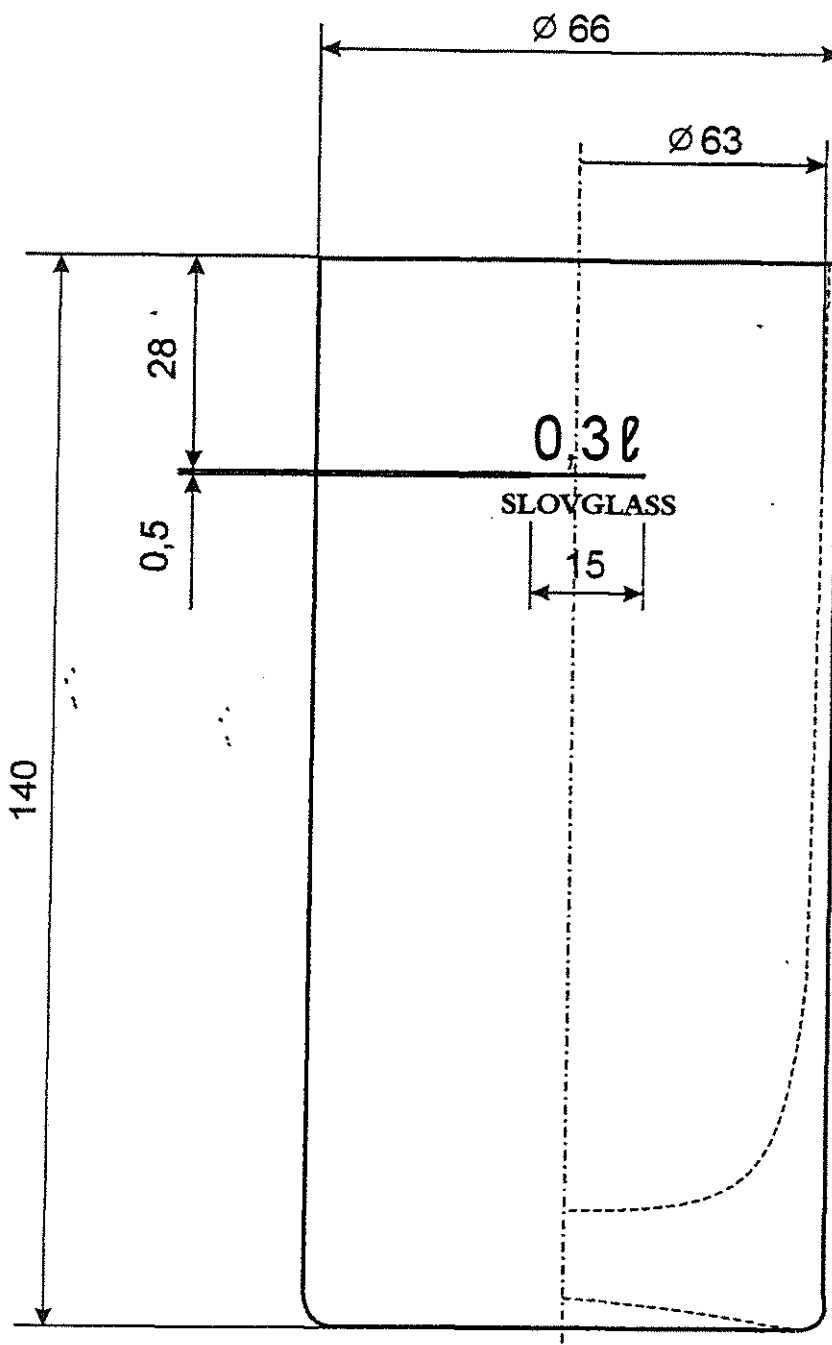
Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25900/33466
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,05 l
Mierka	1:1
Kreslil	Šufan
Schválil	



Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25900/33466
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,1 l
Mierka	1:1
Kreslil	Šuľan
Schválil	



Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25900/33466
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,2 l
Mierka	1:1
Kreslil	Šuľan
Schválil	



Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25900/33466
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,3 l
Mierka	1:1
Kreslil	Šuľan
Schválil	

