



## CERTIFIKÁT TYPU MERADLA č. 131/01 - 040

### Revízia 1

Slovenský metrologický ústav v súlade s ustanovením § 30 písm. b) a § 32 ods. 2 písm. e) zákona č. 142/2000 Z. z. o metrologii a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len "zákon") na základe žiadosti ev. č. 360247 vydáva toto rozhodnutie podľa § 11 ods. 1 zákona, ktorým

### *schvaľuje typ meradla*

**Názov meradla:** Výčapná nádoba sklenená  
**Typ meradla:** KH - 25 965  
 menovitý objem: 0,5 l  
**Žiadateľ:** SLOVGLASS, a.s., POLTÁR  
 IČO: 31 618 634  
**Výrobca:** SLOVGLASS, a.s., POLTÁR, Slovenská republika

a podľa § 10 ods. 1 zákona potvrdzuje, že uvedený typ meradla vyhovuje svojimi technickými charakteristikami, metrologickými charakteristikami a konštrukčným vyhotovením požiadavkám na daný druh určeného meradla ustanovenými v prílohe č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov.

Revízia 1 nahrádza certifikát typu meradla č. 131/01-040 zo dňa 15. októbra 2001.

Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky meradla a výsledky technických skúšok a zistení o splnení požiadaviek na daný druh meradla sú uvedené v protokole č. 011/200/13/01- Revízia 1 zo dňa 8.2. 2002 vydanom Slovenským metrologickým ústavom.

Uvedenému typu meradla sa prideluje značka schváleného typu:

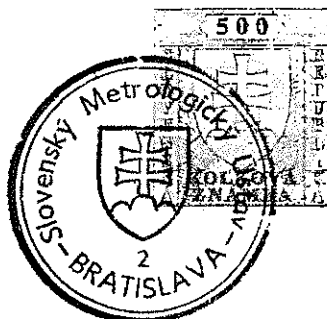
### **TSK 131/01 - 040**

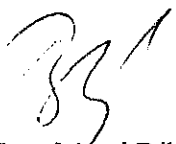
Výrobca je povinný podľa § 16 ods. 2 zákona zabezpečiť prvotné overenie meradla pred jeho uvedením na trh.

**Platnosť do: 15. októbra 2011**

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu možno podať do 15 dní odo dňa jeho doručenia odvolanie na Úrad pre normalizáciu, metrologiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky, Štefanovičova 3, P.O.BOX 76, 810 05 Bratislava prostredníctvom Slovenského metrologického ústavu.

Bratislava, 8. februára 2002



  
 prof. Ing. Mátěj Bílý, DrSc.  
 generálny riaditeľ

**Popis meradla:** Výčapné nádoby sú vyhotovené ako poháre na pitie nápojov. Vyrobené sú zo sodno-draselného nápojového skla, tvar a vyhotovenie umožňuje ľahké čistenie a úplné vyprázdňovanie.

#### Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky

Menovitý objem (l)	0,5
Celková výška nádob (mm)	175
Vnútorňý priemer v mieste objemovej čiarky (mm)	70,5
Nadmerok (mm)	34
Dĺžka objemovej čiarky (mm)	15
Hrúbka objemovej čiarky (mm)	0,5
Výška číslíc a symbolov meracej jednotky označujúcej objem (mm)	6
Najväčšia dovolená chyba objemu (%)	± 3

#### Overenie meradla:

Overenie sa vykonáva podľa prílohy č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláske ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov

Čas platnosti overenia je podľa položky 1.3.2 prílohy č. 1 k vyhláske ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov bez obmedzenia.

#### Umiestnenie overovacích a zabezpečovacích značiek:

Značka schváleného typu nie je na meradle vyznačená.

Overovacia značka M podľa prílohy č. 3 k vyhláske ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov je v zmysle vyhlásky ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole prílohy č. 27 bodu 2.10 nahradená ochrannou známkou výrobcu "SLOVGLASS".

Overovacia značka je umiestnená pod objemovou čiarkou. Overovacia značka spolu s vyznačením objemu objemovou čiarkou a označením objemu číselnou hodnotou a symbolom meracej jednotky sú vyhotovené sieťotlačou na vonkajšom povrchu nádob.



*Tento certifikát môže byť rozmnožovaný len celý a nezmenený.  
Rozmnožovať jeho časti možno len s písomným súhlasom Slovenského metrologického ústavu.*

# PROTOKOL O POSÚDENÍ TYPU MERADLA

číslo: 011/200/13/01

## Revízia 1

**Názov meradla:** výčapná nádoba sklenená

**Typ meradla:** KH - 25 965

**Značka schváleného typu:** TSK 131/01 - 040

**Výrobca:** SLOVGLASS, a.s.,  
 ul. Ľ3. januára, 987 81 POLTÁR  
 Slovenská republika

**Žiadateľ:** SLOVGLASS, a.s.,  
 987 81 POLTÁR  
 IČO: 31 618 634

**Evidenčné číslo žiadosti:** 360 247

**Počet strán:** 4

**Počet príloh:** 1

Revízia 1 nahrádza protokol o posúdení typu meradla č. 011/200/13/01 zo dňa 12.10.2001

**Dátum vydania:**


8.2.2002

**Pečiatka:**



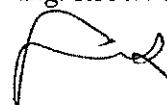
**Posúdenie vykonali:**

RNDr. Anna Nemečková



**Protokol schválil:**

Ing. Robert Spurný, CSc.



## 1. Všeobecné ustanovenie

Tento protokol je podkladom na vydanie rozhodnutia o schválení typu meradla podľa § 11 ods. 1 zákona 142/2000 Z.z. o metrologii a o zmene niektorých zákonov (ďalej len "zákon") Slovenským metrologickým ústavom na typ meradla:

### výčapná nádoba, typ KH 25 965

#### 1.1 Rozsah posudzovania

##### Meradlo svojím charakterom

zodpovedá: určenému meradlu podľa položky č. 1.3.2 Výčapné nádoby prílohy k vyhláške č. 1 ÚNMS SR č. 210/2000 Z.z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov (ďalej len "vyhláška 210/2000 Z.z.")

Meradlo bolo posudzované z hľadiska požiadaviek na daný druh meradla ustanovených predpisom:

príloha č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov

#### 1.2 Údaje o technickej dokumentácii použitej pri posudzovaní:

Predložená technická dokumentácia:

výkresová dokumentácia firmy SLOVGLASS, a.s. 03 Kat. Huta Slovenská republika (geometrický tvar výčapnej nádoby pre menovitý objem 0,5 l v mierke 1:1)

#### 1.3 Údaje o dokladoch použitých pri posudzovaní:

Doklad o zdravotnej nezávadnosti materiálu výčapnej nádoby:

- Certifikát č. P/01835/104/4/99 zo dňa 25.5.1999 vydal Technický skúšobný ústav Piešťany, SKTC-10
- Certifikát č. C/320251/127/131/99-123 zo dňa 23.12.1999 vydaný štátnou skúšobňou SKTC - 127 pri SLM SR Banská Bystrica
- Rozhodnutie č. 960/4035/00 zo dňa 5.12.2000 vydané Úradom pre normalizáciu, metrologiu a skúšobníctvo SR

Technická dokumentácia a doklady predložené na konanie o schválení typu meradla sú uložené v Slovenskom metrologickom ústave Bratislava, úsek certifikácie.

#### 1.4 Údaje o vzorkách určeného meradla:

Vzorky meradiel neboli vyžiadané.



## 2 Popis meradla:

Výčapné nádoby sú vyhotovené ako poháre na pitie nápojov. Vyrobené sú zo sodno-draselného nápojového skla. Tvar a vyhotovenie umožňuje ľahké čistenie a úplné vyprázdňovanie. Vnútorný a vonkajší povrch nádob je hladký, okraje nádob sú hladké a zhotovené odtavením. Zvislá os je kolmá na základňu, nádoby sú stabilné. Označenie objemu, objemová čiarka a overovacia značka sú vyhotovené sieťotlačou na vonkajšom povrchu nádob.

Výčapné nádoby sú vyrábané pre menovitý objem: 0,5 l

### 2.1 Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky

Menovitý objem (l)	0,5
Celková výška nádob (mm)	175
Vnútorný priemer v mieste objemovej čiarky (mm)	70,5
Nadmerok (mm)	34
Dĺžka objemovej čiarky (mm)	15
Hrúbka objemovej čiarky (mm)	0,5
Výška číslíc a symbolov meracej jednotky označujúcej objem (mm)	6
Najväčšia dovolená chyba objemu (%)	$\pm 3$

Materiál, z ktorého sú výčapné nádoby vyrobené, je podľa Certifikátu č. P/01835/104/4/99 vydanom TSU Piešťany zdravotne nezávadný.

### 3. Posúdenie výkresovej a technickej dokumentácie:

Geometrický tvar a základné rozmery pre jednotlivé menovité objemy vyrábaných výčapných nádob musí zodpovedať výkresovej dokumentácii uvedenej v prílohe č. 1.

### 4. Podmienky vykonania skúšok technických charakteristík a metrologických charakteristík

Materiál, tvar a vyhotovenie výčapnej nádoby zostávajú zachované podľa certifikátu č. C/320251/127/131/99-123 zo dňa 23.12.1999. V súlade s Rozhodnutím č. j. 960/4035/00 zo dňa 5.12.2000 vydanom Úradom pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR overovacia značka.

Na základe preverenia predloženej výkresovej dokumentácie a výsledkov skúšok uvedených v certifikáte č. C/320251/127/131/99-123 zo dňa 23.12.1999 uvedený typ meradla spĺňa všetky technické charakteristiky a metrologické charakteristiky vzťahujúce sa na daný druh meradla ustanovené v prílohe č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške 210/2000 Z. z.



## 5. Záver

Z výsledkov skúšok, meraní, zistení a vyhodnotení uvedených v certifikáte č. C/320251/127/131/99-123 zo dňa 23.12.1999 a v tomto protokole vyplýva, že uvedený typ meradla vyhovuje svojimi technickými charakteristikami, metrologickými charakteristikami a konštrukčným vyhotovením požiadavkám vzťahujúcim sa na daný druh meradla ustanovenými v prílohe č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov.

## 6. Údaje na meradle

Značka schváleného typu nie je na meradle vyznačená.

Overovacia značka M podľa prílohy č. 3 k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov je v zmysle vyhlášky ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole prílohy č. 27 bodu 2.10 nahradená ochrannou známkou výrobcu.

Overovacia značka "SLOVGLASS" bola výrobcovi pridelená Rozhodnutím č. 960/1035/00 zo dňa 5.12.2000 vydanom ÚNMS SR.

Overovacia značka je umiestnená pod objemovou čiarkou. Overovacia značka spolu s vyznačením objemu objemovou čiarkou a označením objemu číselnou hodnotou a symbolom meracej jednotky sú vyhotovené sieťotlačou na vonkajšom povrchu nádob.

## 7. Overenie meradla:

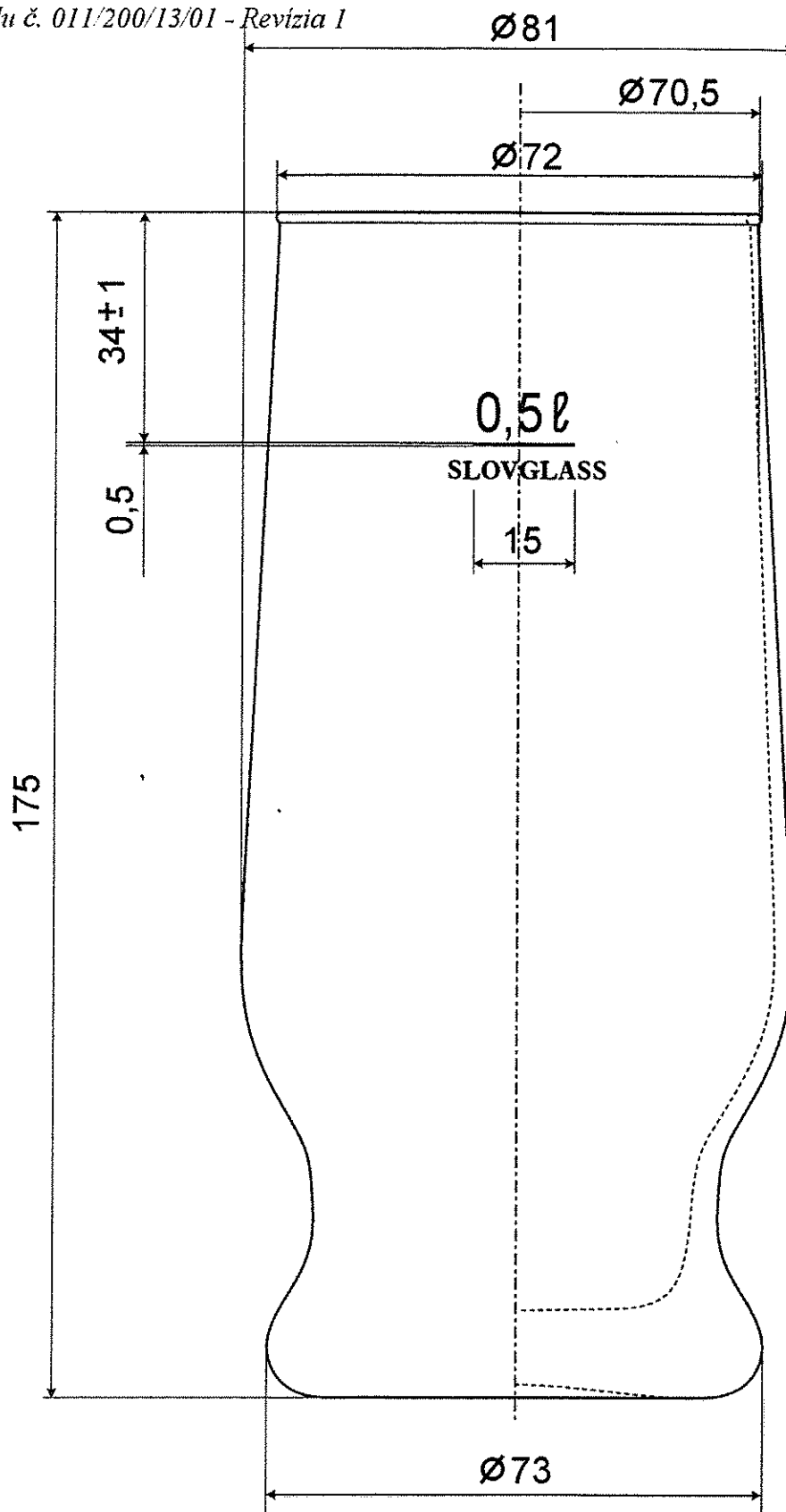
Prvotné overenie sa vykonáva podľa prílohy č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov. Prvotné overenie vykonáva autorizované laboratórium výrobcu.

Čas platnosti overenia je podľa položky 1.3.2 prílohy č. 1 k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov bez obmedzenia.

## 8. Prílohy:

Príloha č. 1: geometrický tvar a základné rozmery výčapnej nádoby pre menovitý objem 0,5 l





Výr. závod	SLOVGLASS a.s. 03 Kat. Huta
Číslo	KH - 25965/33466
Prevedenie	Strojná výroba v hladine
Objem	0,5 l
Mierka	1:1
Kreslil	Šuľan
Schválil	

