

CERTIFIKÁT TYPU MERADLA

č. 051/131/02 zo dňa 4. februára 2002

Slovenský metrologický ústav v súlade s ustanovením § 30 písm. b) a § 32 ods. 2 písm. e) zákona č. 142/2000 Z. z. o metrologii a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len "zákon") na základe žiadosti ev. č. 360240 vydáva toto rozhodnutie podľa § 11 ods. 1 zákona, ktorým

schvaľuje typ meradla

Názov meradla: Výčapná nádoba sklenená
Typ meradla: SVING SM 8284
 menovitý objem: 0,1 l a 0,2 l
Žiadateľ: MB SVING, s.r.o. - organizačná zložka, Senica
 IČO: 45 798 923
Výrobca: SCHOTT ZWIESEL, s.r.o., Česká republika

a podľa § 10 ods. 1 zákona potvrdzuje, že uvedený typ meradla vyhovuje svojimi technickými charakteristikami, metrologickými charakteristikami a konštrukčným vyhotovením požiadavkám na daný druh určeného meradla ustanovenými v prílohe č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov.

Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky meradla a výsledky technických skúšok a zistení o splnení požiadaviek na daný druh meradla sú uvedené v protokole č. 003/150/13/02 zo dňa 1.2. 2002 vydanom Slovenským metrologickým ústavom.

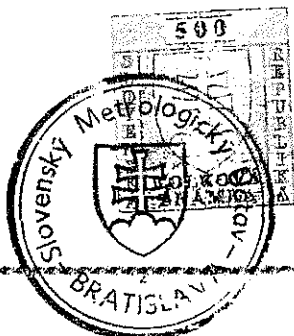
Uvedenému typu meradla sa prideliuje značka schváleného typu:


TSK 131/02 - 051

Dovozca je povinný podľa § 16 ods. 2 zákona zabezpečiť prvotné overenie meradla pred jeho uvedením na trh.

Platnosť do: 4. februára 2012

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu možno podať do 15 dní odo dňa jeho doručenia odvolanie na Úrad pre normalizáciu, metrologiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky, Štefanovičova 3, P.O.BOX 76, 810 05 Bratislava prostredníctvom Slovenského metrologického ústavu.




 prof. Ing. Matej Bílý, DrSc.
 generálny riaditeľ

Popis meradla: Výčapné nádoby sú vyhotovené ako poháre na pitie nápojov z nápojového skla lisovaním na automatickej linke. Tvar a vyhotovenie umožňuje ľahké čistenie a úplné vyprázdňovanie. Vnútorňy a vonkajší povrch nádob je hladký, okraje nádob sú hladké. Zvislá os je kolmá na základňu, nádoby sú stabilné. Označenie objemu, objemová čiarka a overovacia značka sú umiestnené na vonkajšom povrchu nádob.

Výčapné nádoby sú vyrábané v nasledovných vyhotoveniach:

Menovitý objem	Označenie
0,1 l	SM 8184/2
0,2 l	SM 8184/0

Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky

Menovitý objem (l)	0,1	0,2
Označenie	SM 8184/2	SM 8184/0
Čelková výška nádob (mm)	145 ± 1	158 ± 1
Vnútorňy priemer v mieste objemovej čiarky (mm)	68 ± 1	75 ± 1
Nadmerok (mm)	29 ± 1	18 ± 1
Dĺžka objemovej čiarky (mm)	16	16
Hrúbka objemovej čiarky (mm)	0,7	0,6
Výška číslíc a symbolov meracej jednotky označujúcej objem (mm)	4	4
Najväčšia dovolená chyba objemu (%)	3 %	3 %

Overenie meradla:

Overenie sa vykonáva podľa prílohy č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov

Čas platnosti overenia je podľa položky 1.3.2 prílohy č. 1 k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov bez obmedzenia.

Umiestnenie overovacích a zabezpečovacích značiek:

Značka schváleného typu nie je na meradle vyznačená.

Overovacia značka je umiestnená vľavo od objemovej čiarky. Na výčapnej nádobe je objem vyznačený objemovou čiarkou, nad objemovou čiarkou je vyznačený menovitý objem číselnou hodnotou a symbolom meracej jednotky.



*Tento certifikát môže byť rozmnožovaný len celý a nezmenený.
Rozmnožovať jeho časti možno len s písomným súhlasom Slovenského metrologického ústavu.*

PROTOKOL O POSÚDENÍ TYPU MERADLA

číslo: 003/150/13/02

Názov meradla: výčapná nádoba sklenená

Typ meradla: SVING SM 8284
 menovitý objem: 0,1 l a 0,2 l

Značka schváleného typu: TSK 131/02 - 051

Výrobca: SCHOTT ZWIESEL, s.r.o.
 Sklárska 48
 384 21 Husinec
 Česká republika

Žiadateľ: MB SVING, s.r.o. - organizačná zložka
 Čáčov 255
 905 01 Senica
 IČO: 45 798 923

Evidenčné číslo žiadosti: 360 240

Počet strán: 4

Počet príloh: 1

Dátum vydania:

1.2.2002

Pečiatka:



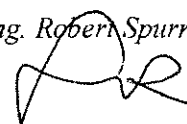
Posúdenie vykonali:

RNDr. Anna Nemečková



Protokol schválil:

Ing. Robert Spurný, CSc.



1. Všeobecné ustanovenie

Tento protokol je podkladom na vydanie rozhodnutia o schválení typu meradla podľa § 11 ods. 1 zákona 142/2000 Z.z. o metrologii a o zmene niektorých zákonov (ďalej len "zákon") Slovenským metrologickým ústavom na typ meradla:

výčapná nádoba sklenená, typ SVING SM 8284

1.1 Rozsah posudzovania**Meradlo svojím charakterom**

zodpovedá: určenému meradlu podľa položky č. 1.3.2 Výčapné nádoby prílohy k vyhláške č. 1 ÚNMS SR č. 210/2000 Z.z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov (ďalej len "vyhláška 210/2000 Z.z.")

Meradlo bolo posudzované z hľadiska požiadaviek na daný druh meradla ustanovených predpisom:

príloha č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov

1.2 Údaje o dokladoch použitých pri posudzovaní:

Doklad o zdravotnej nezávadnosti materiálu výčapnej nádoby:

- Certifikát č. 02839/104/2/2001 zo dňa 9. októbra 2001, vydaný Technickým skúšobným ústavom Piešťany š.p., SKTC-104
- Certifikát schválení typu meradla č. 3544/01/010 zo dňa 19.7.2001, vydaný Českým metrologickým inštitútom, Česká republika
- Certifikát schválení typu meradla č. 3546/01/010 zo dňa 19.7.2001, vydaný Českým metrologickým inštitútom, Česká republika

Doklady predložené na konanie o schválení typu meradla sú uložené v Slovenskom metrologickom ústave Bratislava, úsek certifikácie.

1.3 Údaje o vzorkách určeného meradla:

Vzorky meradiel boli dodané žiadateľom dňa 23.1.2002 v počte 1 kus z každého menovitého objemu. Vzorky sú uložené v Slovenskom metrologickom ústave, úsek certifikácie.

2 Popis meradla:

Výčapné nádoby sú vyhotovené ako poháre na pitie nápojov z nápojového skla lisovaním na automatickej linke. Tvar a vyhotovenie umožňuje ľahké čistenie a úplné vyprázdňovanie. Vnútorňá a vonkajšia povrch nádob je hladký, okraje nádob sú hladké. Zvislá os je kolmá na základňu, nádoby sú stabilné. Označenie objemu, objemová čiarka a overovacia značka sú umiestnené na vonkajšom povrchu nádob. Prílohou protokolu je výkresová dokumentácia.

Výčapné nádoby sú vyrábané v nasledovných vyhotoveniach:

Menovitý objem	Označenie
0,11	SM 8184/2
0,21	SM 8184/0



2.1 Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky

Menovitý objem (l)	0,1	0,2
Označenie	SM 8184/2	SM 8184/0
Celková výška nádob (mm)	145 ± 1	158 ± 1
Vnútorý priemer v mieste objemovej čiarky (mm)	68 ± 1	75 ± 1
Nadmerok (mm)	29 ± 1	18 ± 1
Dĺžka objemovej čiarky (mm)	16	16
Hrúbka objemovej čiarky (mm)	0,7	0,6
Výška číslíc a symbolov meracej jednotky označujúcej objem (mm)	4	4
Najväčšia dovolená chyba objemu (%)	3 %	3 %

Materiál, z ktorého sú výčapné nádoby vyrobené, je podľa Certifikátu č. 02839/104/2/2001 vydanom TSU Piešťany zdravotne nezávadný.

3. Posúdenie výkresovej a technickej dokumentácie:

Geometrický tvar a základné rozmery pre jednotlivé menovité objemy vyrábaných výčapných nádob musí zodpovedať výkresovej dokumentácii uvedenej v prílohe tohto protokolu.

4. Podmienky vykonania skúšok technických charakteristík a metrologických charakteristík

Výsledky skúšok sú uvedené v prílohe k Certifikátu schválení typu meridla č. 3544/01/010 Protokolu o technickej skúške a prílohe k Certifikátu schválení typu meridla č. 3546/01/010 Protokolu o technickej skúške. Technická skúška bola vykonaná v Českom metrologickom inštitúte, Oblastní insp. Pardubice.

Materiál, tvar a vyhotovenie výčapnej nádoby zostávajú zachované podľa protokolov o technickej skúške, príloh k Certifikátu schválení typu meridla č. 3544/01/010 a k Certifikátu schválení typu meridla č. 3546/01/010.

5. Údaje o hodnotených technických charakteristikách a metrologických charakteristikách.

Por. č.	Hodnotená charakteristika	Požadovaný rozsah hodnotenia (podľa prílohy č. 27 k vyhláške 210/2000 Z. z.)	Výsledky skúšok	Výsledok hodnotenia
1	Materiál, z ktorého sú nádoby vyrobené	bod 1.2.1	Certifikát č. 02839/104/2/2001	Vyhovuje
2	Všeobecné požiadavky	bod 1.2.2, body 1.2.4 až 1.2.10	Certifikát č. 3544/01/010, Certifikát č. 3546/01/010 vzorky meradiel	Vyhovuje
3	Menovitý objem	bod 1.4.1	Certifikát č. 3544/01/010, Certifikát č. 3546/01/010	Vyhovuje
4	Nadmerok, dovolená chyba, vnútorý priemer v mieste objemovej čiarky	bod 1.4.2	Certifikát č. 3544/01/010, Certifikát č. 3546/01/010	Vyhovuje



6. Záver

Z výsledkov skúšok, meraní, zistení a vyhodnotení uvedených v prílohe k Certifikátu schválení typu měřidla č. 3544/01/010 - protokolu o technickej skúške zo dňa 19.7.2001, prílohe k Certifikátu schválení typu měřidla č. 3546/01/010 - protokolu o technickej skúške zo dňa 19.7.2001 a v tomto protokole vyplýva, že uvedený typ meradla vyhovuje svojimi technickými charakteristikami, metrologickými charakteristikami a konštrukčným vyhotovením požiadavkám vzťahujúcim sa na daný druh meradla ustanovenými v prílohe č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov.

7. Údaje na meradle

Značka schváleného typu nie je na meradle vyznačená.

Na výčapnej nádobe je objem vyznačený objemovou čiarkou, nad objemovou čiarkou je vyznačený menovitý objem číselnou hodnotou a symbolom meracej jednotky.

Overovacia značka autorizovaného metrologického strediska Českej republiky K₅ je umiestnená vľavo od objemovej čiarky.

8. Overenie meradla:

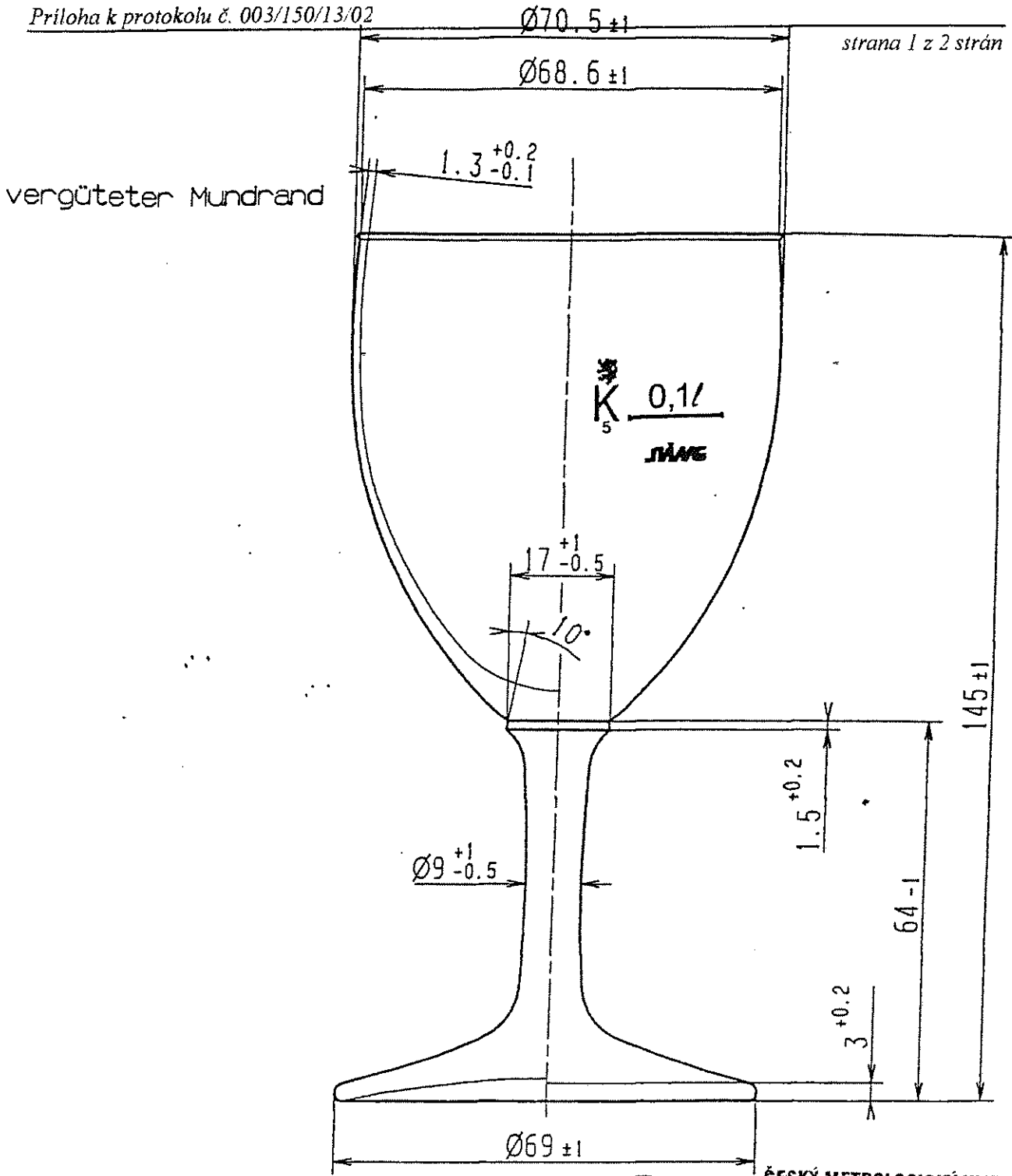
Prvotné overenie sa vykonáva podľa prílohy č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov.

Čas platnosti overenia je podľa položky 1.3.2 prílohy č. 1 k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov bez obmedzenia.

9. Príloha:

Geometrický tvar a základné rozmery výčapných nádob.



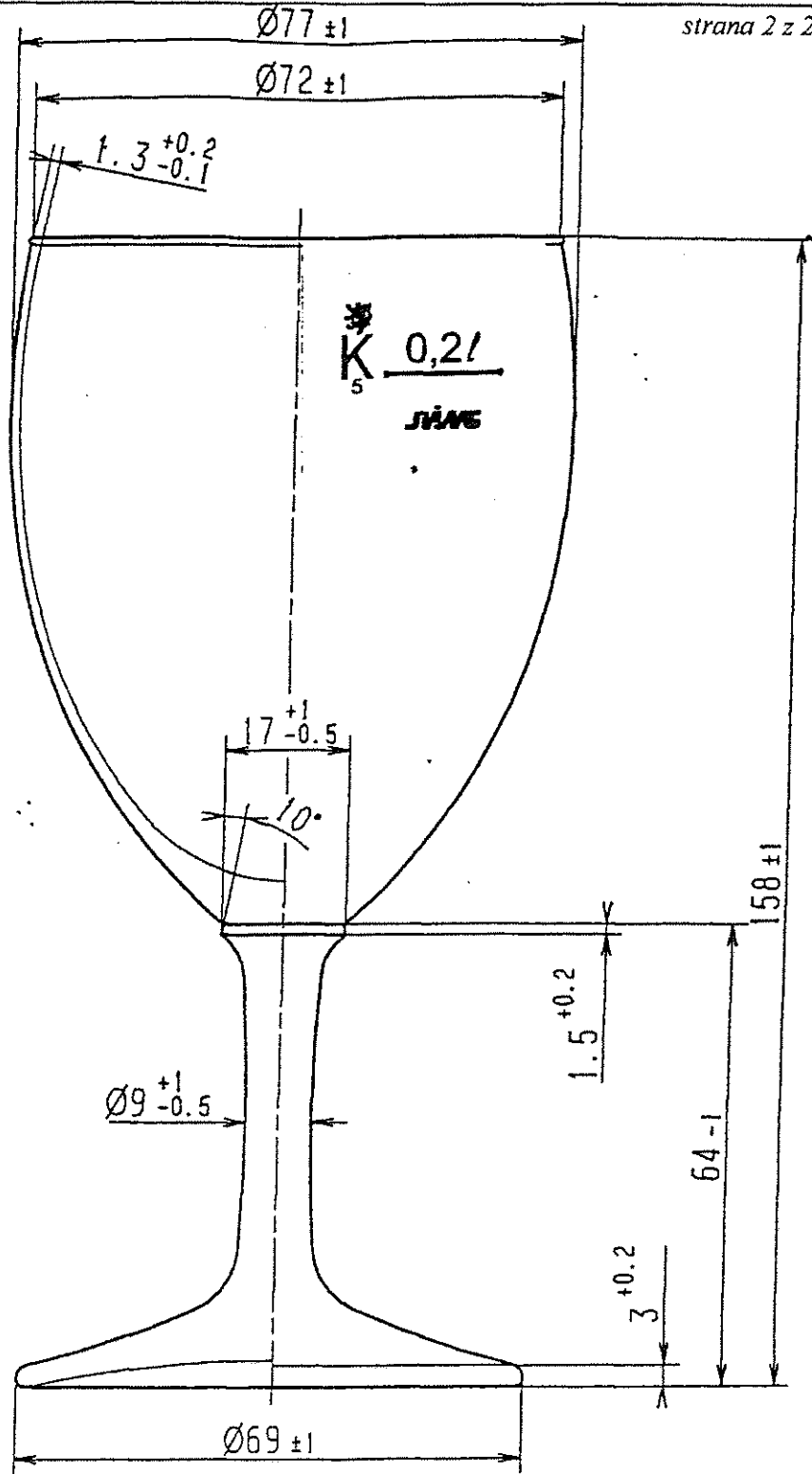


ČESKÝ METROLOGICKÝ INSTITUT
 Oblastní insp. Pardubice
 Průmyslová 455
 530 03 PARDUBICE
 4

Fertigung Husinec

e			TAG	NAME	FORM-NR.
d		GEZ.	16.05.01	Fin	SM 8284/2
c		GEPR.	J.S.C.	STG	
b		MASSTAB			
a	Gesamthöhe	31.05.01	1:1	Kristall	FERTIGTEILZEICHNUNG
	ÄNDERUNG	TAG			Preßform 2097/8
Allgemeintoleranz			Blasform 1812/2		
DIN					
8570 - A					

vergüteter Mundrand



ČESKÝ METROLOGICKÝ INSTITUT
 Oblastní insp. Pardubice
 Průmyslová 455
 530 03 PARDUBICE
 4

Änderungsmittellung vom 29.05.01

Fertigung Husinec

e			TAG	NAME	FORM-NR.
d		GEZ.	25.04.01	Fin	SM 8284/0
c		GEPR.	29.5.01	JG	
b		MASSTAB			FERTIGTEILZEICHNUNG
a	Abspruflhöhe	29.05.01	1:1	Kristall	4.6. Jan
	ÄNDERUNG	TAG		Preßform 2097/8	
	Allgemeintoleranz			Blasform 1812/0	
	DIN				
	8570 - A				