**CERTIFIKÁT TYPU MERADLA****č. 052/131/02 zo dňa 4. februára 2002**

Slovenský metrologický ústav v súlade s ustanovením § 30 písm. b) a § 32 ods. 2 písm. e) zákona č. 142/2000 Z. z. o metrologii a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len "zákon") na základe žiadosti ev. č. 360241 vydáva toto rozhodnutie podľa § 11 ods. 1 zákona, ktorým

schvaľuje typ meradla

Názov meradla: Výčapná nádoba sklenená
Typ meradla: SVING 8292
menovitý objem: 0,1 l a 0,2 l
Žiadateľ: MB SVING, s.r.o. - organizačná zložka, Senica
IČO: 45 798 923
Výrobca: SCHOTT ZWIESEL, s.r.o., Česká republika

a podľa § 10 ods. 1 zákona potvrdzuje, že uvedený typ meradla vyhovuje svojimi technickými charakteristikami, metrologickými charakteristikami a konštrukčným vyhotovením požiadavkám na daný druh určeného meradla ustanovenými v prílohe č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov.

Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky meradla a výsledky technických skúšok a zistení o splnení požiadaviek na daný druh meradla sú uvedené v protokole č. 004/150/13/02 zo dňa 1.2. 2002 vydanom Slovenským metrologickým ústavom.

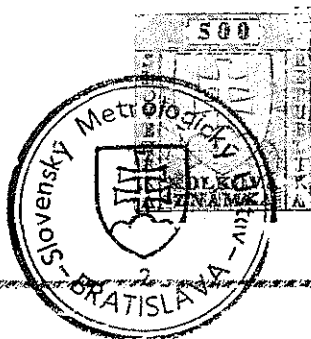
Uvedenému typu meradla sa prideluje značka schváleného typu:


TSK 131/02 - 052

Dovozca je povinný podľa § 16 ods. 2 zákona zabezpečiť prvotné overenie meradla pred jeho uvedením na trh.

Platnosť do: 4. februára 2012

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu možno podať do 15 dní odo dňa jeho doručenia odvolanie na Úrad pre normalizáciu, metrologiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky, Štefanovičova 3, P.O.BOX 76, 810 05 Bratislava prostredníctvom Slovenského metrologického ústavu.




prof. Ing. Matej Bílý, DrSc.
generálny riaditeľ

Popis meradla: Výčapné nádoby sú vyhotovené ako poháre na pitie nápojov z nápojového skla lisovaním na automatickej linke. Tvar a vyhotovenie umožňuje ľahké čistenie a úplné vyprázdňovanie. Vnútorný a vonkajší povrch nádob je hladký, okraje nádob sú hladké. Zvislá os je kolmá na základňu, nádoby sú stabilné. Označenie objemu, objemová čiarka a overovacia značka sú umiestnené na vonkajšom povrchu nádob.

Výčapné nádoby sú vyrábané v nasledovných vyhotoveniach:

Menovitý objem	Označenie
0,1 l	SM 8192/2 (T 0010/2)
0,2 l	SM 8192/1

Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky

Menovitý objem (l)	0,1	0,2
Označenie	SM 8192/2 (T 0010/2)	SM 8192/1
Celková výška nádob (mm)	124 ± 1	149 ± 1
Vnútorný priemer v mieste objemovej čiarky (mm)	72 ± 1	81 ± 1
Nadmerok (mm)	32 ± 1	26 ± 1
Dĺžka objemovej čiarky (mm)	16	16
Hrúbka objemovej čiarky (mm)	0,8	0,6
Výška číslíc a symbolov meracej jednotky označujúcej objem (mm)	4	4
Najväčšia dovolená chyba objemu (%)	3 %	3 %

Overenie meradla:

Overenie sa vykonáva podľa prílohy č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov

Čas platnosti overenia je podľa položky 1.3.2 prílohy č. 1 k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov bez obmedzenia.

Umiestnenie overovacích a zabezpečovacích značiek:

Značka schváleného typu nie je na meradle vyznačená.

Overovacia značka je umiestnená vľavo od objemovej čiarky. Na výčapnej nádobe je objem vyznačený objemovou čiarkou, nad objemovou čiarkou je vyznačený menovitý objem číselnou hodnotou a symbolom meracej jednotky.



*Tento certifikát môže byť rozmnožovaný len celý a nezmenený.
Rozmnožovať jeho časti možno len s písomným súhlasom Slovenského metrologického ústavu.*

**PROTOKOL
O POSÚDENÍ TYPU MERADLA**

číslo: 004/150/13/02

Názov meradla: výčapná nádoba sklenená

Typ meradla: SVING 8292
menovitý objem: 0,1 l a 0,2 l

Značka schváleného typu: TSK 131/02 - 052

Výrobca: SCHOTT ZWIESEL, s.r.o.
Sklárska 48
384 21 Husinec
Česká republikaŽiadateľ: MB SVING, s.r.o. - organizačná zložka
Čáčov 255
905 01 Senica
IČO: 45 798 923

Evidenčné číslo žiadosti: 360 241

Počet strán: 4

Počet príloh: 1

Dátum vydania:

1.2.2002

Pečiatka:



Posúdenie vykonali:

RNDr. Anna Nemečková

Protokol schválil:

Ing. Robert Spurný, CSc.

1. Všeobecné ustanovenie

Tento protokol je podkladom na vydanie rozhodnutia o schválení typu meradla podľa § 11 ods. 1 zákona 142/2000 Z.z. o metrologii a o zmene niektorých zákonov (ďalej len "zákon") Slovenským metrologickým ústavom na typ meradla:

výčapná nádoba sklenená, typ SVING 8292

1.1 Rozsah posudzovania

Meradlo svojím charakterom

zodpovedá: určenému meradlu podľa položky č. 1.3.2 Výčapné nádoby prílohy k vyhláške č. 1 ÚNMS SR č. 210/2000 Z.z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov (ďalej len "vyhláška 210/2000 Z.z.")

Meradlo bolo posudzované z hľadiska požiadaviek na daný druh meradla ustanovených predpisom:

príloha č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov

1.2 Údaje o dokladoch použitých pri posudzovaní:

Doklad o zdravotnej nezávadnosti materiálu výčapnej nádoby:

- Certifikát č. 02839/104/2/2001 zo dňa 9. októbra 2001, vydaný Technickým skúšobným ústavom Piešťany š.p., SKTC-104
- Certifikát schválení typu meridla č. 3543/01/010 zo dňa 19.7.2001, vydaný Českým metrologickým inštitútom, Česká republika
- Certifikát schválení typu meridla č. 3545/01/010 zo dňa 19.7.2001, vydaný Českým metrologickým inštitútom, Česká republika

Doklady predložené na konanie o schválení typu meradla sú uložené v Slovenskom metrologickom ústave Bratislava, úsek certifikácie.

1.3 Údaje o vzorkách určeného meradla:

Vzorky meradiel boli dodané žiadateľom dňa 23.1.2002 v počte 1 kus z každého menovitého objemu. Vzorky sú uložené v Slovenskom metrologickom ústave, úsek certifikácie.

2 Popis meradla:

Výčapné nádoby sú vyhotovené ako poháre na pitie nápojov z nápojového skla lisovaním na automatickej linke. Tvar a vyhotovenie umožňuje ľahké čistenie a úplné vyprázdňovanie. Vnútorný a vonkajší povrch nádob je hladký, okraje nádob sú hladké. Zvislá os je kolmá na základňu, nádoby sú stabilné. Označenie objemu, objemová čiarka a overovacia značka sú umiestnené na vonkajšom povrchu nádob. Prílohou protokolu je výkresová dokumentácia

Výčapné nádoby sú vyrábané v nasledovných vyhotoveniach:

Menovitý objem	Označenie
0.1 l	SM 8192/2 (T 0010/2)
0.2 l	SM 8192/1



2.1 Základné technické charakteristiky a metrologické charakteristiky

Menovitý objem (l)	0,1	0,2
Označenie	SM 8192/2 (T 0010/2)	SM 8192/1
Celková výška nádob (mm)	124 ± 1	149 ± 1
Vnútorný priemer v mieste objemovej čiarky (mm)	72 ± 1	81 ± 1
Nadmerok (mm)	32 ± 1	26 ± 1
Dĺžka objemovej čiarky (mm)	16	16
Hrúbka objemovej čiarky (mm)	0,8	0,6
Výška číslíc a symbolov meracej jednotky označujúcej objem (mm)	4	4
Najväčšia dovolená chyba objemu (%)	3 %	3 %

Materiál, z ktorého sú výčapné nádoby vyrobené, je podľa Certifikátu č. 02839/104/2/2001 vydanom TSU Piešťany zdravotne nezávadný.

3. Posúdenie výkresovej a technickej dokumentácie:

Geometrický tvar a základné rozmery pre jednotlivé menovité objemy vyrábaných výčapných nádob musí zodpovedať výkresovej dokumentácii uvedenej v prílohe tohto protokolu.

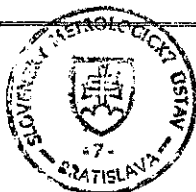
4. Podmienky vykonania skúšok technických charakteristík a metrologických charakteristík

Výsledky skúšok sú uvedené v prílohe k Certifikátu schválení typu meridla č. 3543/01/010 Protokolu o technickej skúške a prílohe k Certifikátu schválení typu meridla č. 3545/01/010 Protokolu o technickej skúške. Technická skúška bola vykonaná v Českom metrologickom inštitúte, Oblastní insp. Pardubice.

Materiál, tvar a vyhotovenie výčapnej nádoby zostávajú zachované podľa protokolov o technickej skúške, príloh k Certifikátu schválení typu meridla č. 3543/01/010 a k Certifikátu schválení typu meridla č. 3545/01/010.

5. Údaje o hodnotených technických charakteristikách a metrologických charakteristikách.

Por. č.	Hodnotená charakteristika	Rozsah hodnotenia (podľa prílohy č. 27 k vyhláške 210/2000 Z. z.)	Výsledky skúšok	Výsledok hodnotenia
1	Materiál, z ktorého sú nádoby vyrobené	bod 1.2.1	Certifikát č. 02839/104/2/2001	Vyhovuje
2	Všeobecné požiadavky	bod 1.2.2, body 1.2.4 až 1.2.10	Certifikát č. 3543/01/010, Certifikát č. 3545/01/010 vzorky meradiel	Vyhovuje
3	Menovitý objem	bod 1.4.1	Certifikát č. 3543/01/010, Certifikát č. 3545/01/010	Vyhovuje
4	Nadmerok, dovolená chyba, vnútorný priemer v mieste objemovej čiarky	bod 1.4.2	Certifikát č. 3543/01/010, Certifikát č. 3545/01/010	Vyhovuje



6. Záver

Z výsledkov skúšok, meraní, zistení a vyhodnotení uvedených v prílohe k Certifikátu schválení typu měřidla č. 3543/01/010 - protokolu o technickej skúške zo dňa 19.7.2001, prílohe k Certifikátu schválení typu měřidla č. 3545/01/010 - protokolu o technickej skúške zo dňa 19.7.2001 a v tomto protokole vyplýva, že uvedený typ meradla vyhovuje svojimi technickými charakteristikami, metrologickými charakteristikami a konštrukčným vyhotovením požiadavkám vzťahujúcim sa na daný druh meradla ustanovenými v prílohe č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov.

7. Údaje na meradle

Značka schváleného typu nie je na meradle vyznačená.

Na výčapnej nádobe je objem vyznačený objemovou čiarkou, nad objemovou čiarkou je vyznačený menovitý objem číselnou hodnotou a symbolom meracej jednotky.

Overovacia značka autorizovaného metrologického strediska Českej republiky K₃ je umiestnená vľavo od objemovej čiarky.

8. Overenie meradla:

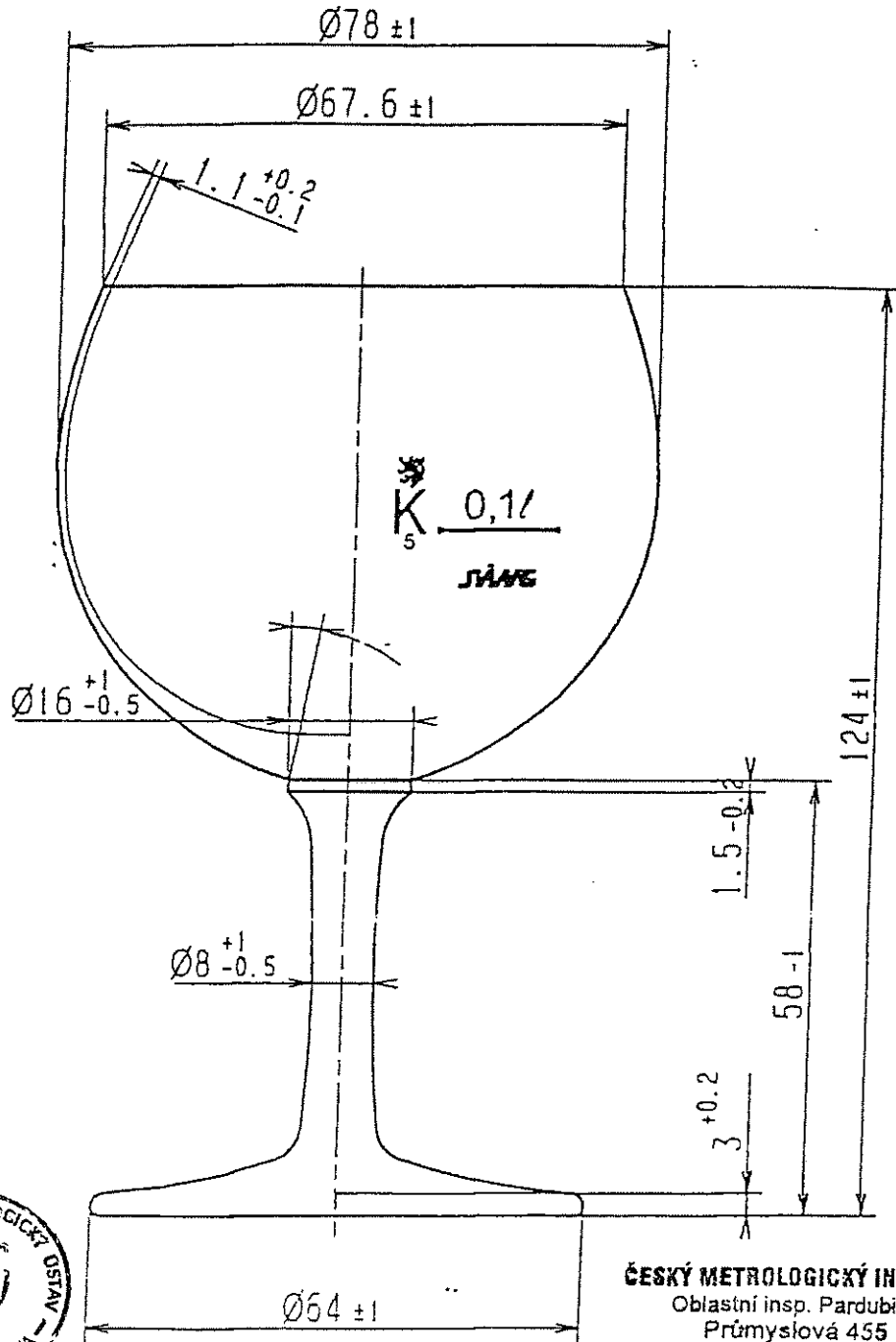
Prvotné overenie sa vykonáva podľa prílohy č. 27 "Výčapné nádoby" k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov.

Čas platnosti overenia je podľa položky 1.3.2 prílohy č. 1 k vyhláške ÚNMS SR č. 210/2000 Z. z. o meradlách a metrologickej kontrole v znení neskorších predpisov bez obmedzenia.

9. Príloha:

Geometrický tvar a základné rozmery výčapných nádob.





ČESKÝ METROLOGICKÝ INSTITUT

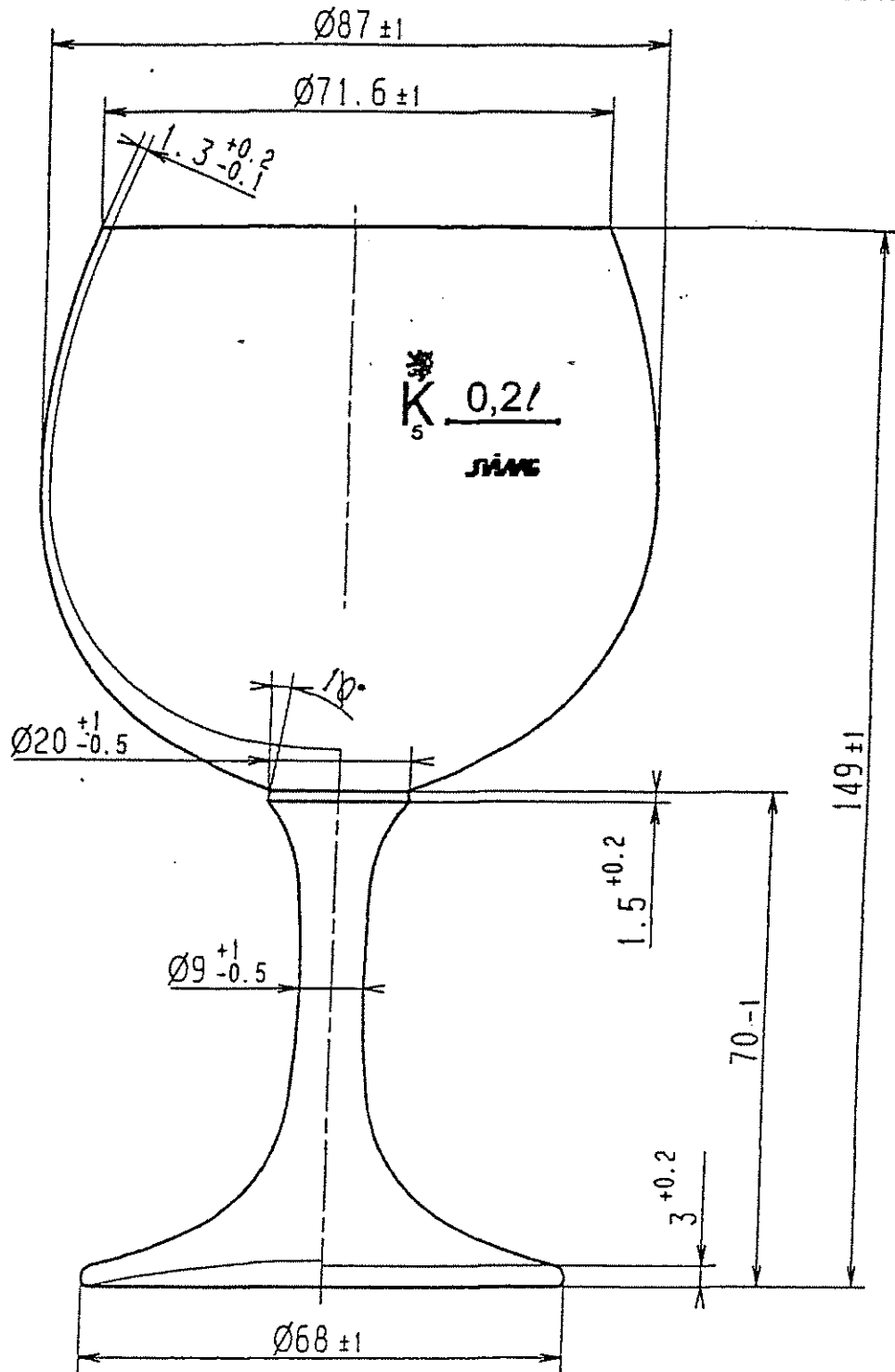
Oblasť inšp. Pardubice

Průmyslová 455

530 03 PARDUBICE

4

e			TAG	NAME	FORM-NR.	
d		GEZ.	30.05.01	Fin	T 0010/2 = 8292/2	
c		GEPR.	21.5.01	ST		
b		MASSTAB				
a			1:1	Kristall		FERTIGTEILZEICHNUNG
	ÄNDERUNG	TAG		Preßform 2097/27		Y-G. Zaň
	Allgemeintoleranz			Blasform 5150/2		
	DIN					
	9570 - A					



ČESKÝ METROLOGICKÝ INSTITUT
 Oblastní insp. Pardubice
 Průmyslová 455
 530 03 PARDUBICE
 4

Fertigung Husinec

e			TAG	NAME	FORM-NR.
d		GEZ.	28.05.01	Fin	SM 8292/1
c		GEPR.			
b		MASSTAB			FERTIGTEILZEICHNUNG
a		1:1		Kristall	Z. G. Jan
	ÄNDERUNG	TAG		Preßform 5150/8 Blasform 4695/1	
Allgemeintoleranz DIN 8570 - A					