

ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLÓGIU A SKÚŠOBNÍCTVO
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Štefanovičova 3, 814 39 Bratislava

ROZHODNUTIE č. 960/128/92-1460 zo dňa 19.4.1993, ktorým sa vydáva

Schválenie typu meradla

Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR podľa § 7 Zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii

s c h v a ľ u j e

typ meradla: elektromechanické plošinové váhy
konštrukčného radu SBP

výrobca: LIBELA, Industria Tehtnic in Finomehanika, p. o.
Operkaniška 2, 630 00 Celje, Slovinsko

ako určené meradlo pri dodržaní technických údajov a podmienok uvedených v prílohe tohto rozhodnutia. Toto rozhodnutie sa vydáva na základe rozhodnutia č. 1460/93/1 zo dňa 1.3.1993, vydaného ČMI Brno na žiadosť firmy ISKRA TRADE, spol. s r.o., Lazarská 5, 110 00 Praha.

Meradlu sa prideluje štátna značka schváleného typu

TCS 128/92-1460

Zdôvodnenie:

Uvedený typ meradla spĺňa metrologické požiadavky ako bolo zistené technickou skúškou, vykonanou v Štátnom metrologickom inšpektoráte, Brno, pracovisko Bratislava.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho oznámenia.



Ing. František Š i l n ý
riaditeľ odboru metrológie
ÚNMS SR

Príloha:

Rozhodnutí ČMI č. 1460/93/1 o schválení
typu meradla TCS 128/92-1460 s prílohou

ČESKÝ METROLOGICKÝ INSTITUT

Okružní 31 638 00 Brno

ROZHODNUTÍ č. 1460/93/1 ze dne 1. 3.1993, jímž se vydává

Schválení typu měřidla

Na žádost firmy ISKRA TRADE spol. s r.o., Lazarská 5,
110 00 PRAHA, Český metrologický institut, podle zákona
o metrologii, č. 505/90 Sb., § 6, 7,

s c h v a l u j e

typ měřidla: elektromechanické plošinové váhy
konstrukční řady SBP

výrobce: Firma LIBELA, Industria Tehnic in Finomehanika p.o.
SLOVINSKO

při dodržení technických údajů a podmínek uvedených v příloze
tohoto rozhodnutí.

Měřidlu se přiděluje úřední značka schváleného typu

TCS 128/92 - 1460


Odůvodnění:

Na základě technické zkoušky, která byla provedena Českým metrologickým institutem bylo zjištěno, že uvedený typ měřidla splňuje metrologické požadavky.

Poučení o odvolání:

Proti tomuto rozhodnutí lze podat u Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví rozklad do 15 dnů ode dne jeho oznámení.




RNDr. Pavel Klenovský
ředitel ČMI

Příloha

Protokol o typovom overení

TCS 128/92-1460

Na žiadosť firmy ISKRA TRADE, spol. s r. o., Lazarská 5, 110 00 Praha, bolo vykonané overenie typu elektromechanických plošinových váh konštrukčnej rady SBP, doplnených riadiacou a vyhodnocovacou jednotkou TPT3 a tlačiarňou TM290 alebo M180. Váhy sú výrobkom firmy LIBELA, Industria Tehnic in Finomehanika, p. o., Operkaniška 2, 630 00 Celje, Slovinsko.

1. POPIS MERADLA

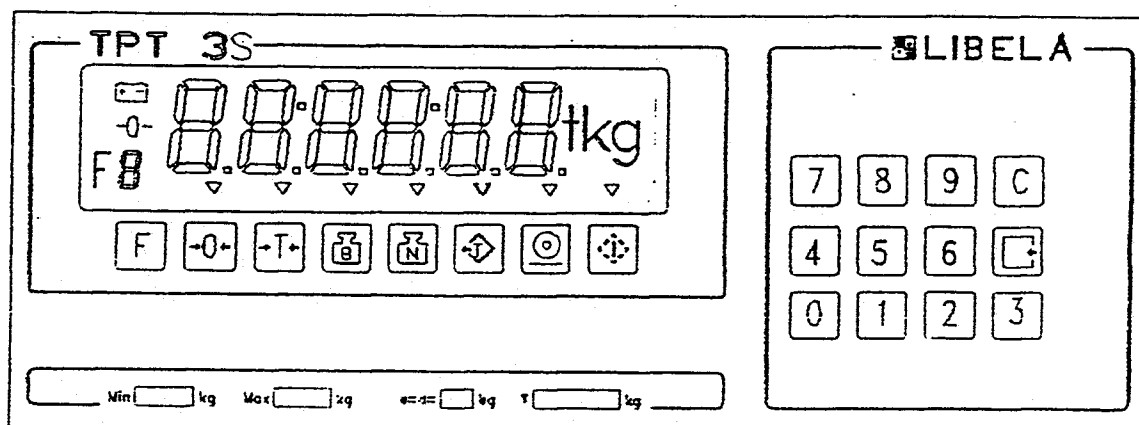
Celkový pohľad na váhy je na obr. č. 2, str. č. 2.

Vážiacu jednotku tvorí plošina tvaru kazety, ktorá je opatrená štyrmi ustavovacími skrutkami na ráme a štyrmi tenzometrickými snímačmi. Zataženie snímačov je priame, bez pákových prevodov. Proti preťaženiu sú tenzometre chránené pevnými dorazmi pripevnenými k rámu váh.

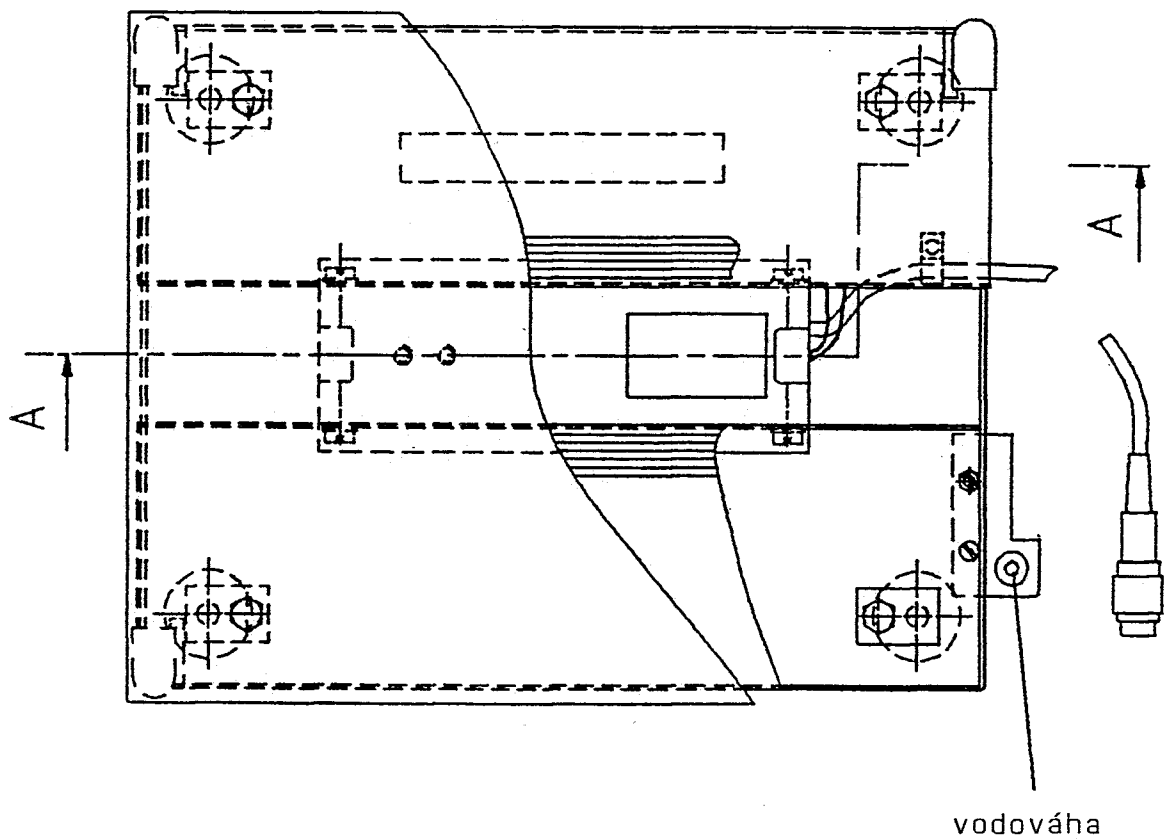
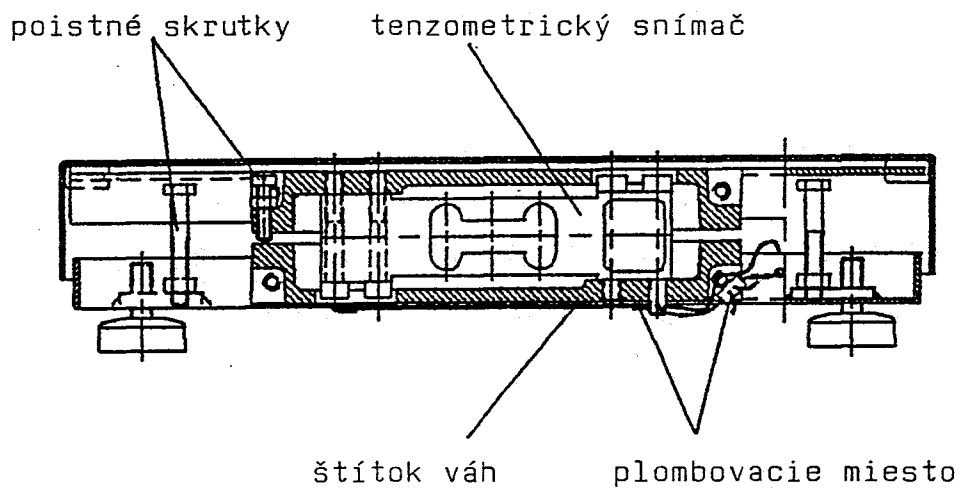
Zatažovaciu časť tvorí oceľová platňa, ktorá je povrchovo chránená zinkom.

Váhy sú riešené ako podlahové, alebo je ich možno zapustiť do terénu tak, aby tvorili s podlahou jednu rovinu. Doplnujúcim zariadením váh je tlačiareň.

Riadiaca a vyhodnocovacia jednotka TPT3 je znázornená na obr. č. 1.



Obr. č. 1



Obr. č. 2

Jednotka sa vyrába v rôznych modifikáciách, pričom riadiaci panel obsahuje klávesy podľa konkrétneho software požadovaného odberateľom. Pripúšťa sa používať jednotky PTP3S, TPT3E a TPT3I.

Zobrazovací display tvorí šesť sedemsegmentových ledov veľkosti 12 mm a signalizačné diódy tvaru plného trojuholníka, ktoré indikujú navolené funkcie váh.

2. ZÁKLADNÉ TECHNICKÉ ÚDAJE

Elektromechanické ploštinové váhy, konštrukčnej rady SBD sa vyrábajú v rôznych vážiach rozsahoch. Povinnému overeniu podliehajú váhy, ktoré vyhovujú požiadavkám ČSN 994102 pre 3. triedu presnosti. Toto typové overenie sa vzťahuje na typy SBD 12/6, 12/15, 15/3, 15/6, 15/15 a 15/30, ktorých horná medza váživosti Max = 300 kg, alebo 600 kg, alebo 1500 kg alebo 3000 kg a počet overovacích dielikov $n = 3000$.

Potom hodnoty overovacích dielikov musia mať veľkosť $e = 100$ g alebo 200 g alebo 500 g alebo 1 kg.

Dolná medza váživosti musí zodpovedať ČSN 994102, t. j. $Min = 20e$.

Váhy sú osadené tenzometrami typu CAMPESA: STF, trieda C3.

Teplotný rozsah funkčnosti váh je -10°C až $+40^{\circ}\text{C}$.

Napájacie napätie 220V/50Hz.

Váhy majú odčítací tarovník v rozsahu do hornej medze váživosti.

3. SKÚŠKY

Váhy je nutné skúšať metodikou platnou pre skúšanie váh 3. triedy presnosti v zmysle požiadaviek ČSN 994102.

4. ÚDAJE NA MERADLE

Na štítku váh, ktorý sa umiestni na riadiacej a zobrazovacej jednotke musia byť uvedené údaje o:

- triede presnosti váh v tvare III.
- váživosti váh v tvare Max = (300, 600, 1500 alebo 3000) kg
Min = (2, 4, 10 alebo 20) kg

- hodnotu overovacieho dielika v tvare
 $e = d = (2, 4, 10 \text{ alebo } 20) \text{ kg}$
- rozsahu odčítacieho tarovníka v tvare $T = -\text{Max}$
- výrobné číslo a rok výroby
- číslo overenia typu v tvare TCS 128/92-1460
- napájacie napätie v tvare 220V/50Hz
- výrobca váh (pomenovanie alebo znak výrobcu a poznámka v tvare: "Váhy sa nesmú používať v priamom obchodnom styku").

5. OVERENIE VÁH

Váhy, ktoré vyhovujú požiadavkám ČSN 994102 sa overia:

- na olovenej platničke umiestnenej na skrutke v ľavej časti displaya,
- na štítku váh alebo priamo na hliníkové nity, alebo pomocnou overovacou značkou tak, aby nedošlo k výneme štítku bez porušenia overovacieho znaku,
- pomocnou overovacou značkou na displayi váh.

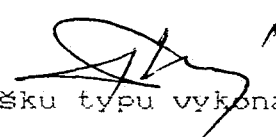
6. DOBA PLATNOSTI

Platnosť overenia a doba platnosti sa riadia platnými predpismi a je 2 roky.

7. UMIESTNENIE VZORKY

Elektromechanické plošinové váhy SBD 12/6, výrobné číslo 0592013 boli vrátené výrobcovi váh.

V Bratislave dňa 27. 11. 1992


Skúšku typu vykonal:
Ing. František Silný