

SLOVENSKÝ METROLOGICKÝ ÚSTAV

Karloveská 63, 842 55 Bratislava

ROZHODNUTIE č. 960-122/93-007 zo dňa 10. 3. 1993, ktorým sa vydáva

Schválenie typu meradla

Na žiadosť firmy GAPA - Servis váh, Hradec Králové, Slovenský metrologický ústav podľa § 6, 7 Zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii

s c h v a ľ u j e

typ meradla: mostové váhy pre cestné vozidlá

výrobca: GAPA - Servis váh, Hradec Králové

pri dodržaní technických údajov a podmienok uvedených v prílohe tohto rozhodnutia.

Meradlu sa prideľuje úradná značka schváleného typu

TSQ 122/93-007

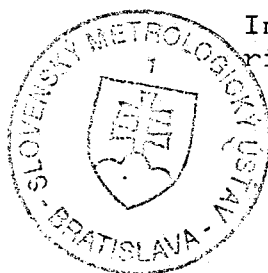
Zdôvodnenie:

Uvedený typ meradla spĺňa metrologické požiadavky ako bolo zistené technickou skúškou.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho oznámenia.

Ing. Róbert Spurný, CSC.
riaditeľ SMÚ Bratislava



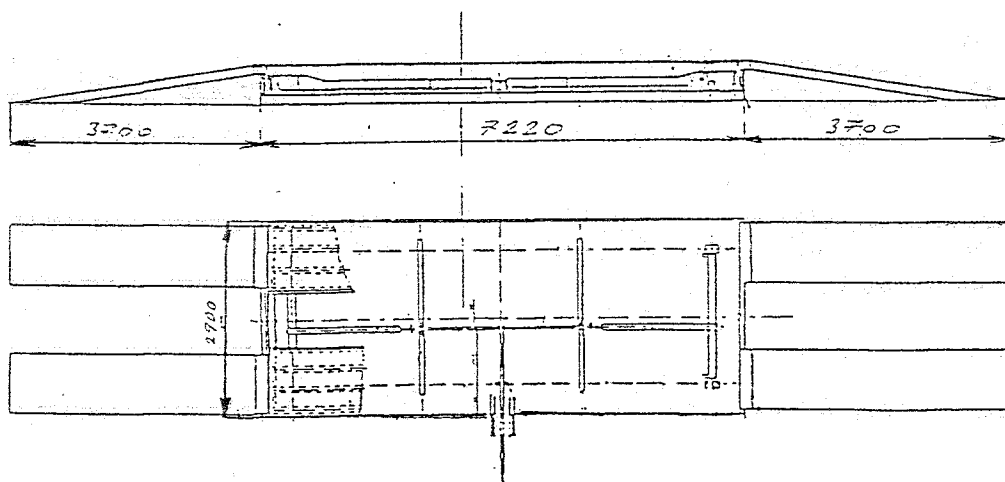
Príloha

PRÍLOHA K ROZHODNUTIU č. 960-122/93-007

Na žiadosť firmy GAPA - Servis váhy, Box 90, 500 10 Hradec Králové boli vykonané metrologické skúšky typu mostových váh pre cestné vozidlá, konštrukčnej rady MV-00, výrobok tej istej firmy.

1. POPIS MERADLA

Celkový pohľad na váhy je znázornený na obr. č. 1.



obr. č. 1

Váhy pozostávajú z:

- vážiacej jednotky
- odvažovacieho stojana A $\frac{12-42}{72-144}$

alebo vyhodnocovacej aparatury VT 2310



Vážiacu jednotku tvorí mostná konštrukcia s pákovým prevodom znázor-
neným na pôdoryse obrázku č. 1.

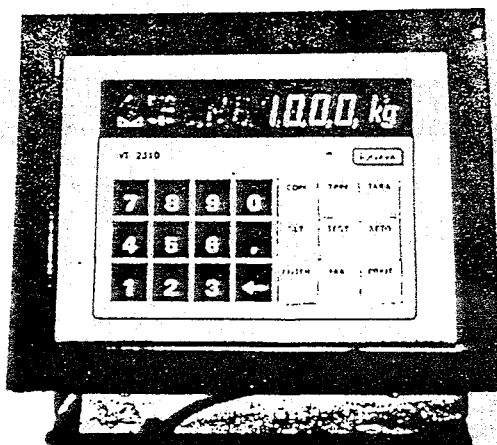
Odvažovaciu jednotku tvorí alebo odvažovací stojan TRANSPORTA Úpice
schválený pod číslom A $\frac{12-42}{72-144}$, alebo Aparatúra VT 2310, výrobok firmy
TONAVA Úpice.

V tomto prípade je medzi tiahlom a aparátúrou VT 2310 zabudovaný tenzo-
metrický snímač typ TONAVA TJ 301 C3, alebo CJ 301 C3, podľa konštrukčné-
ho prevedenia výstupnej sily na tiahlo.

Odvažovací stojan TRANSPORTA Úpice je sklonný vyvažovací mechaniz-
mus s kruhovou stupnicou od 0 do 25 000 kg, s hodnotou dielika $d = 20$ kg.
Odvažovací stojan bol bližšie popísaný pri schvaľovaní typu.

Vyhodnocovacia aparatúra VT 2310 je účelový priemyselný terminál
určený pre použitie u plošinových a mostových váh, kde sú váhy konštruo-
vané s použitím snímačov síl s metalickými tenzometrami.

Aparatúra je znázornená na obrázku č. 2.



obr. č. 2

Aparatúra umožňuje váženie brutto, tara, netto, pričom hodnotu tary
možno zadať pomocou klávesnice. Výsledky váženia vrátane ďalších údajov
je možné ďalej spracovať cez sériový výstup RS 2322 C v nadradenom počí-
tači, alebo vytlačiť na sériovo pripojenej tlačiarni, alebo prídavnom zo-
brazovači. Aparatúra je vybavená softwarom, umožňujúcim naprogramovať
identifikačné údaje o váženom vozidle a jeho majiteľovi.

Aparatúra má paralelný výstup na pripojenie tlačiarnie. Výstup je
typu CENTRONICS.



Aparatúra VT 2310 spracováva zobrazovanie analógového signálu od snímača síl pomocou mikropočítača, vybaveného korekčnými členmi na korekciu teploty. Ďalej aparatúra obsahuje prevodník A/D pre číslicové zobrazenie hmotnosti a prvky pre riadenie tlačiarne.

Aparatúra VT 2310 sa obsluhuje prostredníctvom fóliovej klávesnice s 21 tlačítkami. Každé platné stlačenie tlačidla je potvrdené akustickým signálom. Zobrazovanie je indikované displejom typu ITRON s výškou číslic 13 mm.

Platné údaje o váženej hmotnosti sú zobrazované s jednotkou hmotnosti "kg".

2. ZÁKLADNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE

Váhy sú určené na meranie hmotnosti cestných vozidiel a vyhovujú požiadavkám ČSN 994102 pre 3. triedu presnosti:

Horná medza váživosti váh max = 25 000 kg

Dolná medza váživosti váh Min = 400 kg

Hodnota overovacieho dielika $e = d = 20$ kg pre odvažovací stojan TRANSPORTA Úpice 25 000 kg

$e = d = 10$ kg alebo 20 kg

pre váhy vybavené aparatúrou VT 2310.

Teplotný rozsah funkčnosti váh je -10°C až $+40^{\circ}\text{C}$

Rozmery mosta sú: (2,9 x 7) m, výška mosta: 0,6 m

V prípade konštrukčného riešenia hybridných váh sú povolené typy tenzometrických snímačov TONAVA TJ 301 C3 alebo CJ 301 C3.

3. SKÚŠKY

Váhy je nutné skúšať postupmi stanovenými pre skúšanie mostových váh pre cestné vozidlá a vzmysle ČSN 994102 sekundárnymi etalónmi IV. rádu podľa úPNÚ 1200.0.

4. ÚDAJE NA MERADLE

Na štítku váh, ktorý sa umiestni na odvažovací stojan alebo Aparatúru VT 2310, podľa konštrukčného riešenia váh, musia byť údaje o:

- triede presnosti váh v tvare III.



- hornej medzi váživosti váh v tvare Max = 25 000 kg
- dolnej medzi váživosti váh v tvare Min = 400 kg
- hodnote overovacieho dielika v tvare $e = d = 20$ kg pre analógové zobrazovanie
- hodnote overovacieho dieiika v tvare $e = d = 10$ kg alebo 20 kg pre digitálne zobrazovanie
- napájacom napätí (v prípade hybridných váh) 220 V/50 Hz
- výrobnom čísle a roku výroby
- čísle schvaľovaného typu TSQ 122/93-007
- výrobcovi - značka, alebo názov výrobcu
- označenie konštrukčnej rady MV-00.

Na váhach musí byť vyznačený zreteľný oznam "Váhy podliehajú novému overeniu po každom premiestnení".

5. OVERENIE

Váhy, ktoré vyhovujú požiadavkám ČSN 994102 sa overia:

v prípade analógových váh:

- dvomi plombami umiestnenými vpravo a vľavo od kruhového číselníka cez plombovacie skrutky tak, aby sa zamedzilo vstupu do sklonného mechanizmu váh
- hlavnou overovacou značkou pod štítok váh na pripravenej olovenej platničke
- pomocnou overovacou značkou na štítku váh tak, aby sa zamedzilo jeho odstránenie, alebo výmena bez poškodenia značky

v prípade hybridných váh:

- plombou na konektore spájajúcom prívod od tenzometrického snímača na aparatúru tak, aby nemohlo dôjsť k rozpojeniu
- pomocnou overovacou značkou na tenzorický snímač
- plombou na plombovanie skrutky aparatúry VT 2310 tak, aby sa zamedzil prístup do elektrickej časti

6. DOBA PLATNOSTI

Platnosť overenia a doba platnosti sa riadi platnými predpismi a je 2 roky. Váhy podliehajú novému overeniu po každom premiestnení.



7. UMIESTNENIE VZORKY

Váhy MV-00 výrobné číslo 1/93 a 2/93 boli preskúšané u výrobcu váh t.j. vo firme Gapa - Servis váhy, Box 90, 500 100 Hradec Králové.

V Bratislave dňa 5.3.1993



Typovú skúšku vykonal: Ing. František Silný