

ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLÓGIU A SKÚŠOBNÍCTVO
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Štefanovičova 3, 814 39 Bratislava

ROZHODNUTIE č. 960/126/93-041 zo dňa 7.2.1994, ktorým sa vydáva

Schválenie typu meradla

Na žiadosť firmy Chronos Richardson GmbH, Postfach 1155, D-53758 Hennef, SRN, Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR podľa § 7 Zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii

s c h v a ľ u j e

typ meradla: Automatické plniace váhy mechanické
výrobná séria A100/A110 a M55/GM55

výrobca: Chronos Richardson GmbH, D-53758 Hennef, SRN

pri dodržaní technických údajov a podmienok uvedených v prílohe tohto rozhodnutia.

Meradlu sa prideluje úradná značka schváleného typu

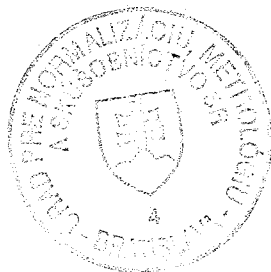
TSQ 126/93-041

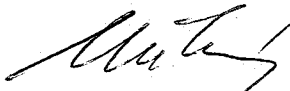
Zdôvodnenie:

Uvedený typ meradla spĺňa metrologické požiadavky ako bolo zistené technickou skúškou, vykonanou u výrobcu.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho oznámenia.




Ing. Ivan Mikulecký, CSc.
riaditeľ odboru metrológie
ÚNMS SR

1. ZÁKLADNÉ ÚDAJE

Názov meradla: Automatické plniace váhy mechanické
Typ meradla: výrobná séria A100/A110 a M55/GM55
Dodávateľ: Chronos Richardson GmbH
Výrobca: Chronos Richardson GmbH, Postfach 1155
D-53758 Hennef, SRN
Štátna značka schváleného typu meradla: TSQ 126/93-041

2. POPIS MERADLA

Automatické plniace váhy mechanické, výrobnej série A100/A110 sú pákové váhy s rovnoramenným vahadlovým vyvažovacím mechanizmom a mechanickým dávkovačom odvažovaného materiálu, bez vyprázdňovacieho zariadenia.

Schválenie typu pre váženie Brutto so zariadením pre plnenie otvorených vriec bolo vykonané v PTB Braunschweig SRN a publikované v správe F 528 zo dňa 25.7.1978.

Váhy majú dávkovanie upravené v jednom alebo dvoch prúdoch toku materiálu do maximálnej veľkosti dávky Max = 200 kg.

Schválenie typu pre váženie Netto pod pôvodným označením B50/B51 bolo vykonané takisto v PTB Braunschweig a publikované v správe F 331 zo dňa 28.2.1972. Váhy tohto prevedenia sa v súčasnosti vyrábajú pod sériovým číslom M 55 bez nutnosti ďalšieho schvaľovania typu v SRN.

Váhy sa vyrábajú pre rozsah dávky do Max = 200 kg a sú vybavené jedným z plniacich zariadení do vriec. Okrem toho majú váhy tiež vyprázdňovacie zariadenie. Od váh sériového označenia A sa rozlišujú tým, že sú konštruované ako váhy podlahové, zatiaľ čo váhy série A sú umiestnené na pevnej konštrukcii (nad úrovňou podlahy).

Posledným radom zo série automatických dávkovacích váh mechanických pre váženie Brutto, vybavených plniacim zariadením do otvorených vriec, sú váhy série GM 55 bez vyprázdňovacieho zariadenia. Váhy sú kombináciou prevedenia váh typu A a M pre váženie dávok do Max = 200 kg.

Váhy majú pôvodné schválenie typu vykonané v PTB Braunschweig publikované v správe č. 331 zo dňa 28.2.1972, kedy sa vyrábali pod sériovým označením A50/A51.

Dávkovanie materiálu u všetkých druhov tu uvedených váh sa realizuje jedným z nasledovných spôsobov:

- a) pomocou mechanickej klapky upravenej pre hrubý a jemný prúd alebo len jemný prúd
- b) pomocou mechanickej klapky a miešadla
- c) pomocou mechanickej klapky a šnekového dopravníka
- d) pomocou mechanickej klapky a šnekového dopravníka s dvomi rýchlosťami
- e) pomocou mechanickej klapky a vibračného žlabu
- f) pomocou mechanickej klapky a vibračnej rúry
- g) pomocou mechanickej klapky a pásového dopravníka.

Váhy sú znázornené na obr. č. 1.

Celkové prevedenie váh musí zodpovedať nasledovnej technickej dokumentácii:

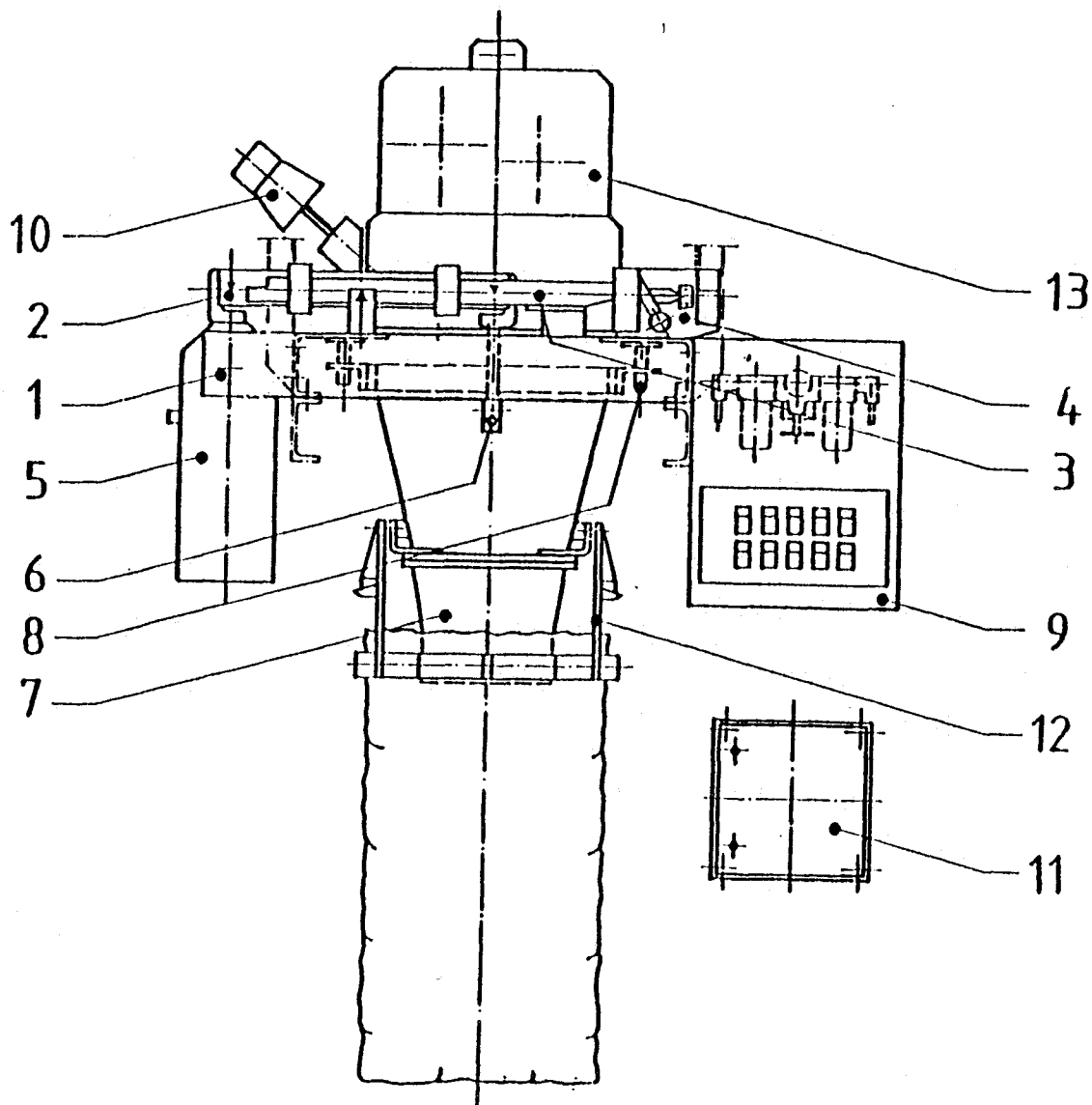
Váhy sériového označenia A100 dokumentácii A100/30090/13 strán
A110 dokumentácii A110N-VF/31014/10 strán
M55 dokumentácii M55/0004080/32 strán
GM55 dokumentácii GM55/0011110/23 strán

3. ZÁKLADNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE

Automatické plniace váhy mechanické sú určené na váženie voľne tečúceho práškoveho a zrnitého materiálu. Váhy sú zaradené do kategórie váh s automatickou činnosťou a automatickým vyvažovaním v zmysle ČSN 177001. Váhy sa vyrábajú v štyroch triedach presnosti 0,2; 0,5; 1 a 2 v zmysle odporúčania OIML R 107. V statickom režime váženia sú zaradené do 3. triedy presnosti.

Váhy sa realizujú pre vážiace výkony do 100 t/h s vážiacim rozsahom dávky $Max = (5 \text{ kg až } 200 \text{ kg})$, pričom najmenšia dávka môže mať hodnotu Min v súlade s čl. 38 PNÚ 1261.1.

Počet overovacích dielikov	$e = Max/2000$
Napájacie napätie	220 V/50 Hz
Teplotný rozsah funkčnosti váh	-10 °C až +40 °C



- 1 - podstavec váhy
- 2 - vahadlo
- 3 - regulátor dodatočného toku materiálu
- 4 - zrýchľovač
- 5 - závažová miska
- 6 - dva závesy na vrecia
- 7 - hrdlo na nasunutie vreca
- 8 - dva aretačné kolíky
- 9 - ovládacía doska
- 10 - aspiračné hrdlo
- 11 - elektrické zariadenie
- 12 - svorka na vrece
- 13 - dopravník materiálu pre dávkovanie

Obr. č. 1

4. SKÚŠKY

Váhy je nutné skúšať sekundárnymi etalónovými závažiami IV. rádu v statickom režime. Súčasťou skúšky je prekúšanie funkčnosti váh a dávkovania v zmysle PNÚ 1261.1 a 1261.2.

Kontrola správnosti váh sa robí v celom rozsahu váživosti váh. Kontrola správnosti dávkovania sa robí podľa druhu váh, najmenej však pri troch rôznych veľkostiach dávky a najväčšom vážiacom výkone.

5. ÚDAJE NA MERADLE

Na štítku váh, ktorý sa umiestni na váhy tak, aby boli údaje čitateľné v pracovnej polohe váh, musia byť uvedené údaje o:

- triede presnosti váh v statickom aj dynamickom režime
- vážiacom rozsahu váh (minimálnej a maximálnej veľkosti dávky)
- hodnote overovacieho dielika
- hodinovom vážiacom výkone
- napájacom napätí
- výrobnom čísle
- čísle schváleného typu TSQ 126/93-041
- výrobcovi váh.

6. OVERENIE

Váhy, ktoré vyhovujú požiadavkám PNÚ 1261.1 a PNÚ 1261.2 sa overia:

- a/ hlavnou overovacou značkou na štítku váh
- b/ overovacou značkou na vahadle.

7. DOBA PLATNOSTI

Platnosť schváleného typu sa neobmedzuje. Platnosť overenia a doba platnosti overenia sa riadia platnými predpismi a je 2 roky.

8. UMIESTNENIE VZORIEK

Vzorky uvedených sérií boli preskúšané u výrobcu váh, t.j. vo firme CHRONOS Richardson GmbH, Postfach 1155, D-53758 Hennef, SRN.

V Bratislave 12.10.1993


Skúšku typu vykonal:
Ing. František S i l n ý