

71

**ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLÓGIU A SKÚŠOBNÍCTVO SLOVENSKEJ
REPUBLIKY**

Štefanovičova 3, 814 39 Bratislava

ROZHODNUTIE č. 960/128/93-032 zo dňa 4.8.1993, ktorým sa vydáva

Schválenie typu meradla

Na žiadosť firmy UNIPROX, spol. s r. o., Brno, Tř. kpt. Jaroše
3, 602 00 Brno, Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo
SR podľa § 6, 7 Zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii

s c h v a ľ u j e

typ meradla: elektromechanické váhy bežné s číslicovou indikáciou
hmotnosti, jednotkovej a celkovej ceny, typ DIBAL 400

výrobca: NOVATRONIC, S.A. Derio, Bilbao, Španielsko

pri dodržaní technických údajov a podmienok uvedených v prílohe
tohto rozhodnutia.

Meradlu sa prideluje úradná značka schváleného typu

TSQ 128/93-032

Zdôvodnenie:

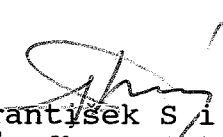
Uvedený typ meradla spĺňa metrologické požiadavky ako bolo ziste-
né technickou skúškou, vykonanou v Českom metrologickom inštitú-
te.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15
dní odo dňa jeho oznámenia.

Príloha k rozhodnutiu:
Schválení typu měřidla
č. TCM 128/93-1589




Ing. František Šilný
riaditeľ odboru metrológie
ÚNMS SR

ČESKÝ METROLOGICKÝ INSTITUT

Okružní 31 638 00 Brno

ROZHODNUTÍ č.1589/93/1 ze dne 5.5.1993, jím že se vydává

Schválení typu měřidla

Na žádost firmy UNIPROX spol. s r.o. Brno, tř.kpt. Jaroše 3, 602 00 B R N O, Český metrologický institut, podle zákona o metrologii, č. 505/1990 Sb., § 6, 7

s c h v a l u j e

typ měřidla: elektromechanické váhy běžné s číslicovou indikací hmotnosti, jednotkově a celkově ceny, typ DIBAL 400

výrobce: NOVATRONIC, S.A. Derio, Bilbao, Španělsko

při dodržení technických údajů a podmínek uvedených v příloze tohoto rozhodnutí.

Měřidlu se přiděluje úřední značka schváleného typu

TCM 128 /93 – 1589

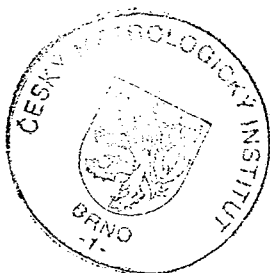
Odůvodnění:

Na základě technické zkoušky, která byla provedena Českým metrologickým institutem bylo zjištěno, že uvedený typ měřidla splňuje metrologické požadavky.

Poučení o odvolání:

Proti tomuto rozhodnutí lze podat u Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví rozklad do 15 dnů ode dne jeho oznámení.


RNDr. Pavel K l e n o v s k ý
ředitel ČMI



Přílohy

Protokol o technické zkoušce měřidla

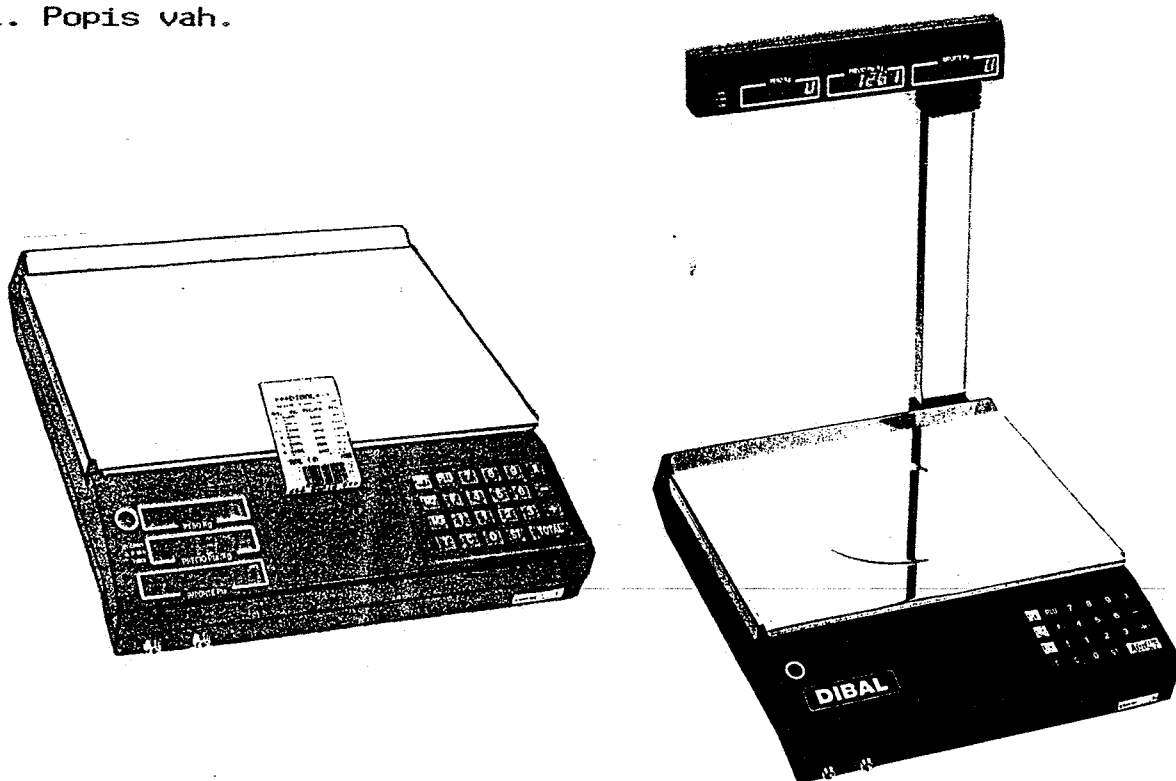
Elektromechanické váhy běžné s číslicovou
indikací hmotnosti, jednotkové a celkové ceny
typ DIBAL 400, výrobce NOVATRONIC, S.A.

Výrobce vah: **NOVATRONIC, S.A.**
48016 Derio, Bilbao
Španělsko

Žadatel zkoušky: **UNIPROX spol. s r.o.**
Veveří 47
60200 Brno

Číslo typového schválení: TCN 128/93-1589

1. Popis vah.



Elektromechanické váhy DIBAL 400 jsou určeny pro pultový prodej pro přímý styk se zákazníkem. Váhy mohou být v provedení se sloupkem, oboustranná indikace obdélníkového tvaru je umístěna na sloupku v zadní části vah. U varianty bez sloupku je indikace umístěna přímo na skříni vah jak pro zákazníka, tak pro obsluhu.

Displej, hmotnosti, jednotkové a celkové ceny tvoří fluorescenční sedmisegmentové číslovky zelené barvy. Displej celkové ceny je zvýrazněn červeným rámečkem. Vlevo od displejů je světelná indikace nuly (+/- 0.25 d), táry a zatížení pod Min.

Pod nerezovou miskou je kříž přenášející zatížení přímo na tenzometrický snímač UTILCELL, model 120 (Max. 15 kg), výrobce TEDEA, S.A..

Váhy se ustavují do vodorovné polohy pomocí čtyř nožních šroubů a kruhové libely umístěné v levé části šikmého obslužného panelu. Ve střední části panelu je tiskárna pokladního dokladu a vpravo membránová klávesnice.

Pokladní doklad je tištěn na teplocitlivém papíru. Základní metrologické údaje jsou označeny:

- kg - hmotnost váženého zboží
- Kč/kg - jednotková cena
- Kč - celková cena

Elektronika vah je řízena mikroprocesorem, který zpracovává signál ze snímače vedený přes A/D převodník. Převodník pracuje dvojitou integrační metodou.

Váhy jsou vybaveny:

- automatickým nastavením nuly po zapnutí
- poloautomatickým nulováním
- automatickým udržováním nuly
- poloautomatickým substraktivním tárováním
- hlášením významných chyb
- možností programování PLU
- pamětí prodavačů (M1-M3)
- možnost sčítat, odčítat a násobit ceny nevážených položek
- mezisoučtem a celkovým součtem
- možnost tisku čárového kódu

Váhy musí odpovídat dokumentaci předložené při typové zkoušce. Technická dokumentace je uložena na ČMI Jihlava.

2. Základní technické údaje.

typ vah		DIBAL 400
třída přesnosti		III
horní mez váživosti	Max	6/15 kg
dolní mez váživost	Min	40 g
hodnota dílku	$e = d_d$	2/5 g
velikost táry	$T = -$	5.998 kg
dílek táry	$d_T =$	2 g
dílek jednotkové ceny	$d_u =$	0.1 Kč/kg
dílek celkové ceny	$d_p =$	0.1 Kč
rozsah jednotkové ceny	$Max_u =$	9999.9 Kč/kg
rozsah celkové ceny	$Max_p =$	9999.9 Kč

displej hmotnosti xx,xxx kg
teplotní rozsah 0 °C až + 40 °C
napájení - 220 V (-15 %, + 10 %), 50 Hz
- 12 V (akumulátor)

3. Zkouška.

Technická zkouška vah byla provedena podle ČSN 99 4102, PNÚ 1246.1 a OIML R76, pomocí sekundárních etalonů hmotnosti IV.řádu. Zkouškou bylo zjištěno, že váhy vyhovují ČSN 99 4102 ve 3. třídě přesnosti.

4. Údaje na měřidle.

Všechny údaje na vahách musí být provedeny v úředním jazyce. V blízkosti indikace vah musí být uvedeny základní metrologické údaje: Max, Min, e.

Na hlavním štítku vah, který je neodstarnitelně umístěn na viditelném místě skříně vah (levý bok váhy), musí být tyto údaje: Výrobce, typ, výrobní číslo / rok výroby, třída přesnosti, Max, Min, e = d, T = -, d_T, d_u, d_e, číslo povolení, teplotní rozsah, napájení.

5. Ověřování.

Váhy, které vyhovují požadavkům ČSN 99 4102, se opatří státní ověřovací značkou:

- na oloveně destičce zajišťující odstranění hlavního štítku (umístěně na levé straně vah)
- na oloveně zátce zajišťující šroub, který:
 - a) spojuje spodní a horní kryt vah (ve střední části pod zatěžovací miskou)
 - b) uzavírá otvor k mikrospínači kalibrace (zespodu základově desky)

Schema plombovacích míst je v příloze.

6. Doba platnosti ověření.

Doba platnosti úředního ověření je stanovena výměrem FÚNM na dva roky.

7. Vzorek měřidla.

Zkouška byla provedena na dvou vzorcích u výrobce.

Vypracoval: Pavel Pánek

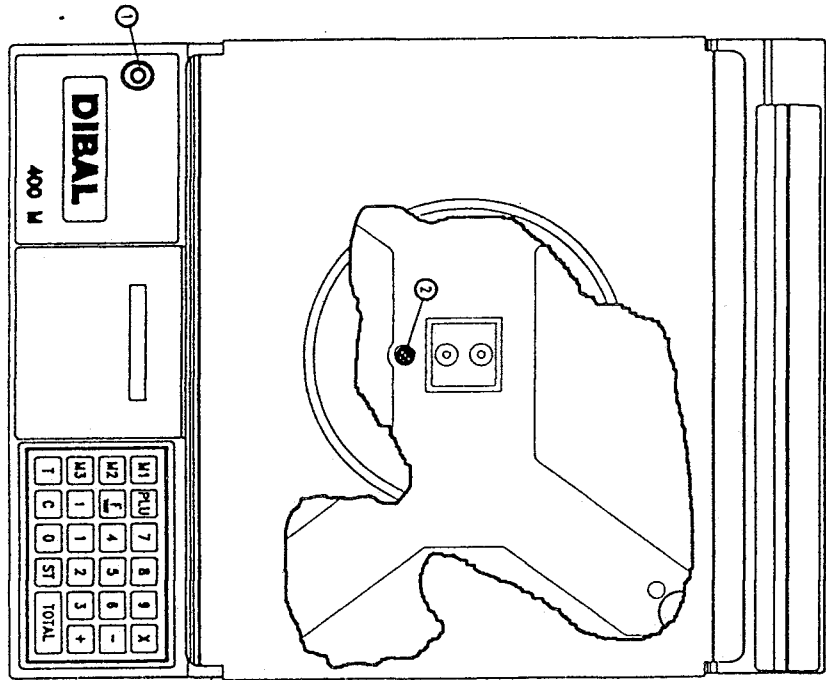
Jihlava, 30.3.1993

Počet stran protokolu: 3 + příloha.

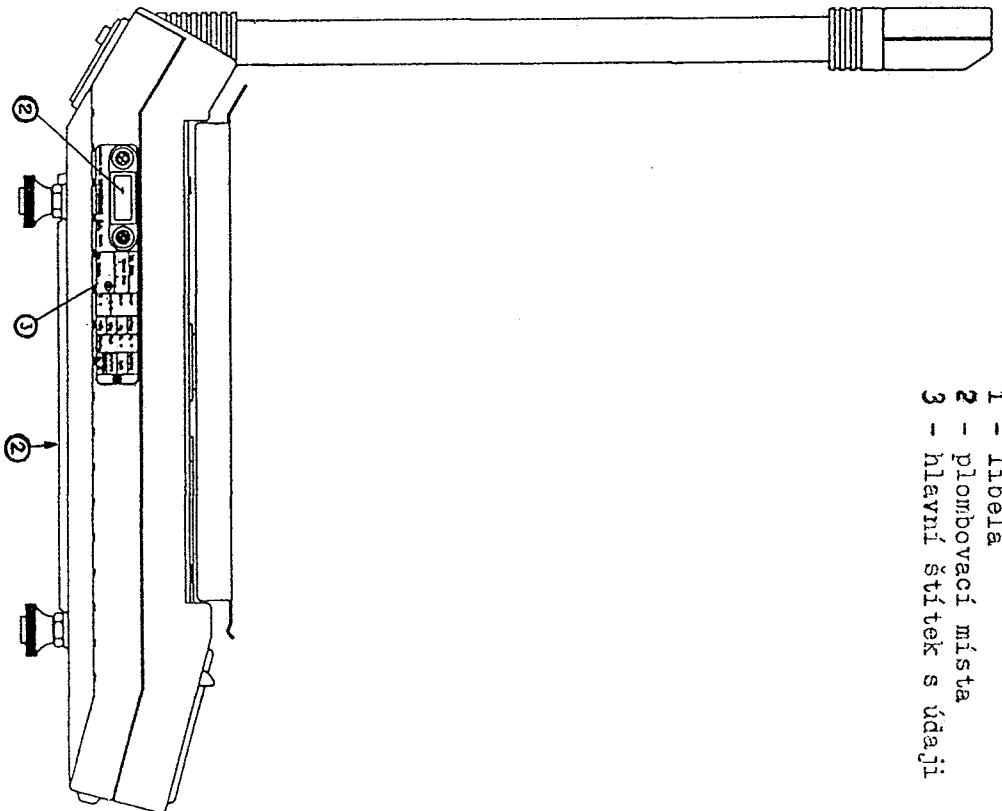


ČESKÝ METROLOGICKÝ INSTITUT
Oblasní inspektorát Brno
pobočka Jihlava
Brněnská 28
586 00 JIHLAVA

Příloha typového schválení č. TCM 128/93-1589



Fabricado por: NOVATRONIC S.A. ESPAÑA		TCM 128/93-		III		I. m		1. m		1. m	
TIT. DIBAL		Vehículo de uso		Veh. n.º		4.º = 4.º = 4.º =		4.º = 4.º = 4.º =		4.º = 4.º = 4.º =	
4/15kg		4kg		4.º =		4.º =		4.º =		4.º =	
2/2kg		1kg		4.º =		4.º =		4.º =		4.º =	
-15kg		1kg/1m		0.1kg/1kg		0.1kg		0.1kg		0.1kg	
120V/50Hz		12V. DC		120V/50Hz		12V. DC		120V/50Hz		12V. DC	



- 1 - libela
- 2 - plombovaci místa
- 3 - hlavní štitek s údajji

PROYECTOR: PLUS CHECA		TITULO: VISTA GENERAL	
HOJA: 1 DE: 1	DIBUJADO: 1-3-93	REVISADO: 1-3-93	N. PIEZAS:
MATERIAL:	FECHA: 1-3-93	ESCALA: 1:3	NOVATRONIC S.A.
FIRMA:			SPAIN
ACABADO:	REFERENCIA:	DEPT. P	N. PLANO: 738
			REV: A