

ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLÓGIU A SKÚŠOBNÍCTVO
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Štefanovičova 3, 814 39 Bratislava

Rozhodnutie č. 960/128/96-194 zo dňa 21.10.1996, ktorým sa vydáva

O S V E D Č E N I E
O SCHVÁLENÍ TYPU MERADLA

Na žiadosť PROLAB, spol. s r.o., Romanova 22, 851 02 Bratislava, Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR na základe § 7 zákona č. 505/1990 Zb. o metrológii

s c h v a ľ u j e

elektromagnetické kompenzačné váhy PRECISA, 2. triedy presnosti, série 300 S a 300 SCS ako určené meradlo pri dodržaní technických údajov a podmienok, uvedených v prílohe tohto Rozhodnutia.

Výrobca: PAG OERLIKON AG, Wallisellenstrasse 333
8050 Zürich, Švajčiarsko

Zmeny technických údajov meradla a podmienok nie sú dovolené. Schválený typ meradla podlieha povinnému overeniu pred uvedením do obehu a počas jeho používania. Platnosť tohto Osvedčenia končí dňom 21.10.2006.

Meradlu sa prideluje štátna značka schváleného typu meradla:

TSQ 128/96-194

ktorá musí byť uvedená na každom meradle tohto typu.

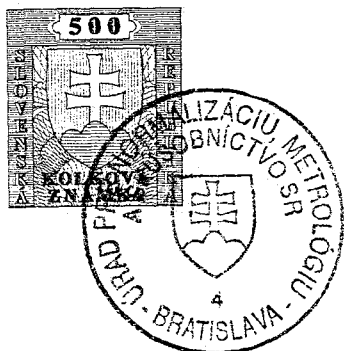
Zdôvodnenie:

Uvedený typ meradla spĺňa všetky metrologické a technické požiadavky príslušných predpisov, čo bolo zistené a potvrdené skúškou typu vykonanou v Slovenskom metrologickom ústave Bratislava.

Poučenie o odvolaní:

Proti tomuto Rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho doručenia žiadateľovi.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou tohto Rozhodnutia. Obsahuje celkom 4 strany.



Orlovský
Ing. Jozef Orlovský
riaditeľ odboru metrológie
ÚNMS SR

1. Základné údaje

Názov : Elektromagnetické kompenzačné váhy PRECISA
2.triedy presnosti

Typ : séria 300 S a séria 300 SCS

Výrobca : PAG OERLIKON AG, Wallisellenstrasse 333,
8050 Zúrich, Švajčiarsko

Dodávateľ : Prolab s.r.o., Romanova 22, 851 02 Bratislava

Štátna značka schváleného typu meradla : TSQ 128/96-194

2. Popis meradla

Váhy s neautomatickou činnosťou, s hornou miskou 2. triedy presnosti, určené pre laboratórne a technologické účely, pracujúce na princípe elektromagnetickej kompenzácie zaťaženia. Váhy nie sú určené na priamy predaj.

Váhy majú kovovú skrinku, ktorá má na spodnej strane ustavovacie nožičky, na hornej strane sa nachádza miska, ktorá je u niektorých typov chránená sklenenou skrinkou.

Ovládacie klávesy a displej sú v prednej časti váh.

Váhy série 300 SCS majú zabudované kalibračné závažie, pričom kalibrácia sa môže vykonávať aj externými závažiami. Váhy série 300 S sa kalibrujú externými závažiami.

Váhy umožňujú váženie pod váhami (hydrostatické váženie).

Váhy majú univerzálny interface RS 232 pre pripojenie periférnych zariadení.

Charakteristika váh :

- kombinované nulovacie a tarovacie zariadenie
- odpočítavací tarovník v celom rozsahu merania
- váhy umožňujú jednoduché váženie, počítanie kusov, dynamické váženie
- v menu váh možno vybrať jednotku merania, nastaviť režim váženia, stupeň filtrácie (zníženie vplyvu vibrácií okolia), zvoliť rýchlosť váženia a rozlišovaciu schopnosť, zvoliť automatické alebo manuálne kalibrovanie, blokovanie kalibrácie

Váhy majú osvedčenie o povolení výroby ES, povolovací list č. D93-09-154 vystavený nemeckým PTB Braunschweig zo dňa 18.11.1993 pod značkou 1.13-92.506.

Prvý doplnok k osvedčeniu bol vydaný PTB dňa 30.11.1994 pod značkou 1.13-94.349 a druhý doplnok dňa 22.5.1995 pod značkou 1.13-95.091.



3. Základné metrologické a technické údaje

model	Max(g)	Min(g)	d(mg)	e(mg)
séria 300 S				
160 M	165	0.5	1	10
310 M	310	0.5	1	10
361 MC-FR	310/61	5	10/1	100
310 C	310	5	10	100
620 C	620	5	10	100
1620 C	1620	5	10	100
3100 C	3100	5	10	100
3610 CD-FR	3100/610	10	100/10	200
1620 D	1620	25	100	500
3100 D	3100	25	100	500
6200 D	6200	25	100	500
8200 D	8200	25	100	500
10200 G	10200	100	1000	2000
séria 300 SCS				
220 M SCS	225	0.5	1	10
505 M SCS	2020/505	5	10/1	100
808 M SCS	808	0.5	1	10
481 MC-FR SCS	404/81	5	10/1	100
610 MC-FR SCS	620/101	5	10/1	100
620 C SCS	620	5	10	100
2200 C SCS	2250	5	10	100
4200 C SCS	4200	5	10	100
6200 C SCS	6200	5	10	100
4810 CD-FR SCS	4200/810	10	100/10	200
6100 CD-FR SCS	6200/1010	10	100/10	200
6200 D SCS	6200	25	100	500
8200 D SCS	8200	25	100	500
12400 DG-FR SCS	12100/4100	100	1000/100	2000
12100 G SCS	12100	100	1000	2000

Max - horná medza váživosti

Min - dolná medza váživosti

d - dielik

e - hodnota overovacieho dielika

teplotný rozsah váh 0 °C až + 40 °C



4. Skúška

a, Skúška pre vydanie rozhodnutia.

Technická skúška typu v plnom rozsahu požiadaviek EN 45501 sa vykonala v PTB Braunschweig, podľa čoho je na váhy vydané typové schválenie PTB číslo D93-09-154 zo dňa 18.11.1993. Technická skúška v SMÚ sa vykonala sekundárnymi etalónmi II. rádu na základe požiadaviek STN EN 45 501 a metód skúšania podľa PNÚ 1256.2. Výsledkom skúšky bolo zistenie, že váhy pri použití metodiky popísanej v PNÚ 1256.2 a STN EN 45 501 vyhovujú STN EN 45 501 v stanovenej triede presnosti.

b, Skúška pri overovaní.

Váhy 2.triedy presnosti sa pre overenie skúšajú sekundárnymi etalónmi II.rádu metódou podľa PNÚ 1256.2 Pákové váhy sklonné a kombinované a váhy s diskontinuálnou indikáciou, 2.triedy presnosti, metódy skúšania pre úradné overovanie. Neistoty merania pri overovaní sa určujú podľa TPM 0051-93.

5. Údaje na meradle

Všetky údaje na meradle musia byť v slovenskom jazyku. Na telese indikačného zariadenia sú uvedené základné metrologické parametre (Max, Min, e, d).

Na hlavnom štítku, ktorý je umiestnený na boku váh sú uvedené aspoň tieto údaje: výrobca, typ váh, výrobné číslo, trieda presnosti, úradná značka schválenia typu váh : TSQ 128/96-194 , Max, Min, e, d, teplotný rozsah .

6. Overenie

Váhy, ktorých metrologické parametre vyhovujú STN EN 45501 na základe skúšok vykonaných podľa PNÚ 1256.2 sa vybavujú štátnou overovacou značkou - nálepkou, ktorá sa nalepí na teleso váh vedľa hlavného štítku.

Vstup do meradla a k justážnym prvkom je zaistený :

- nálepkou cez upevňovaciu skrutku v hornej časti skrine (pod miskou váh)

- lankom a blombou (dve blombovacie skrutky) na boku váh



7. Doba platnosti overenia

Doba platnosti overenia je 2 roky.

8. Vzorok meradiel.

Vzorka meradla na ktorej sa vykonala typová skúška sa vrátila žiadateľovi.

Ing. Robert Spurný, CSc.
riaditeľ odboru 220

Ing. Robert Spurný, CSc.
vedúci oddelenia hmotnosti,
hustoty a viskozity

Ing. Peter Kneppo, DrSc.
riaditeľ Slovenského metrologického ústavu

TS vykonala : PharmDr. J. Bičárová
V Bratislave, dňa 21.10.1996

