

Slovenský metrologický ústav, Bratislava

Dodatok č. 1

k Rozhodnutiu č. 960/142/93-001 zo dňa 22. 4. 1993
so štátnou značkou schváleného typu

TSQ 142/93 - 001

Na žiadosť firmy Mattech, s.r.o. Rabasova ulica 1156 ,
708 50 Ostrava-Poruba, Slovenský metrologický ústav Bratislava
vydáva dodatok č.1 k Rozhodnutiu o schválení typu meradla
č. 960/142/93-001 zo dňa 22. 4. 1993

Týmto dodatkom sa upravuje schválenie typu meradla na merač
pretečeného množstva tekutín so škrtiacimi orgánmi Mattech
v súlade s prílohou.

Výrobca: Mattech, s.r.o., Rabasova ulica 1156,
708 50 Ostrava-Poruba, ČR

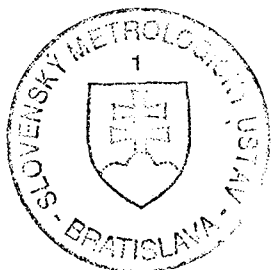
Z d ô v o d n e n i e

Uvedený typ meradla splňuje metrologické požiadavky, ako
bolo zistené technickou skúškou vykonanou našou organizáciou.

P o u č e n i e o o d v o l a n í

Proti tomuto rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad
do 15 dní odo dňa jeho oznámenia.

Bratislava dňa 10.1.1994



.....
Ing. Robert Spurný, CSc.
riaditeľ SMÚ

Príloha

k Rozhodnutiu o schválení typu meradla č.960/142/93-001 zo
dňa 22.4.1993 so štátnou značkou schváleného typu TSQ 142/93-001

Strana 1/5

Typ meradla: Mattech - merač pretečeného množstva tekutín
so škrtiacimi orgánmi

Žiadateľ: Mattech, s.r.o., Rabasova ulica 1156,
708 50 Ostrava-Poruba, ČR

Výrobca: Mattech, s.r.o., Rabasova ulica 1156,
708 50 Ostrava-Poruba, ČR

Doplnok č.1 je predmetom nasledujúcich zmien a doplnkov:

*Bod 3.1, na strane 4/12 pôvodnej prílohy rozhodnutia, sa mení
nasledovne:*

3.1 Technické parametre

Dĺžky priamych úsekov potrubia pred primárnym prvkom vychádzajú z požiadaviek normy ČSN ISO 5167-1 v závislosti od typu primárneho prvku, pomeru d/D a typu tvarovky umiestenej pred primárnym prvkom.

Meracia trať merača pozostáva z troch úsekov, pričom dĺžky jednotlivých úsekov trate, v závislosti od vnútorného priemeru a od varianty meracej trate, sú nasledovné:



Príloha k Dodatku č.1

k Rozhodnutiu o schválení typu meradla č.960/142/93-001 zo
dňa 22.4.1993 so štátnou značkou schváleného typu TSQ 142/93-001

Strana 2/5

Varianta A až D pre DN 50 až DN 200 (obr.č.2).

Úsek B meracej trate v dĺžke 2D pred primárnym prvkom je od úseku A, ktorého dĺžka je min. 8D (viď.obr.2) a úseku C, ktorého dĺžka je min. 5D, oddelený prírubovým spojením, ktoré umožňuje kontrolu meracej trate pri následnom overovaní meradla. Návarok pre uchytanie snímača teploty je umiestnený za primárnym prvkom, vo vzdialenosti minimálne 5D.

Varianta A až D pre DN 250 až DN 300 (obr.č.3).

Úsek A meracej trate v dĺžke 10D pred primárnym prvkom je spojený s úsekom C, ktorého dĺžka je min. 5D, prírubovým spojom. Medzi prírubový spoj je vložený primárny prvok (viď.obr.3). Návarok pre uchytanie snímača teploty je umiestnený za primárnym prvkom, vo vzdialenosti minimálne 5D.

Varianta B až D pre DN 350 do DN 1000 (obr.č.3).

Úsek A meracej trate v dĺžke 10D pred primárnym prvkom je spojený s úsekom C, ktorého dĺžka je min. 5D, prírubovým spojom. Medzi prírubový spoj je vložený primárny prvok (viď.obr.3). Návarok pre uchytanie snímača teploty je umiestnený za primárnym prvkom, vo vzdialenosti minimálne 5D.

Úsek B meracej trate, pre variantu A až D a pre DN 50 až DN 200 (obr.č.2), je dodávaný v celku s pripojovacími prírubami. Úsek A a úsek C meracej trate je pre DN 250 až DN 1000 dodávaný s ukončením potrubia, upraveným pre zvarový spoj. Úsek B meracej



Príloha k Dodatku č.1

k Rozhodnutiu o schválení typu meradla č.960/142/93-001 zo
dňa 22.4.1993 so štátnou značkou schváleného typu TSQ 142/93-001
Strana 3/5

trate je, pre DN 50 až DN 200 - pre varianty A až D, mechanicky
opracovaný na drsnosť a ovalitu, v súlade s požiadavkami normy
ČSN ISO 5167-1. Úseky A a C majú taký istý vnútorný priemer
potrubia ako úsek B, rozdiel vnútorného priemeru a excentricity
jednotlivých úsekov pri montáži meracej trate do potrubnej trasy
nepresiahne hodnoty stanovené vyššie uvedenou normou.

Úsek A meracej trate je pre DN 250 až DN 1000 - varianty A až
D v dĺžke 2D pred primárnym prvkom opracovaný na drsnosť a ovali-
tu, v súlade s požiadavkami normy ČSN ISO 5167-1.

další text bodu 3.1 zostáva nezmenený.

*Tabuľka č.1, na strane 6/12 pôvodnej prílohy rozhodnutia, sa mení
a je uvedená na strane 3/4 prílohy k dodatku č.1.*

*Obrázok č.2 a obrázok č.3, na strane 12/12 pôvodnej prílohy
rozhodnutia, sa menia a sú uvedené na strane 4/4 prílohy k dodatku
č.1.*

V Bratislave dňa 10.1.1994

Skúšal a vypracoval: Ing. Milan Kachút



Kachút
Ing. Milan Kachút
vedúci oddelenia 223

Príloha k Dodatku č.1

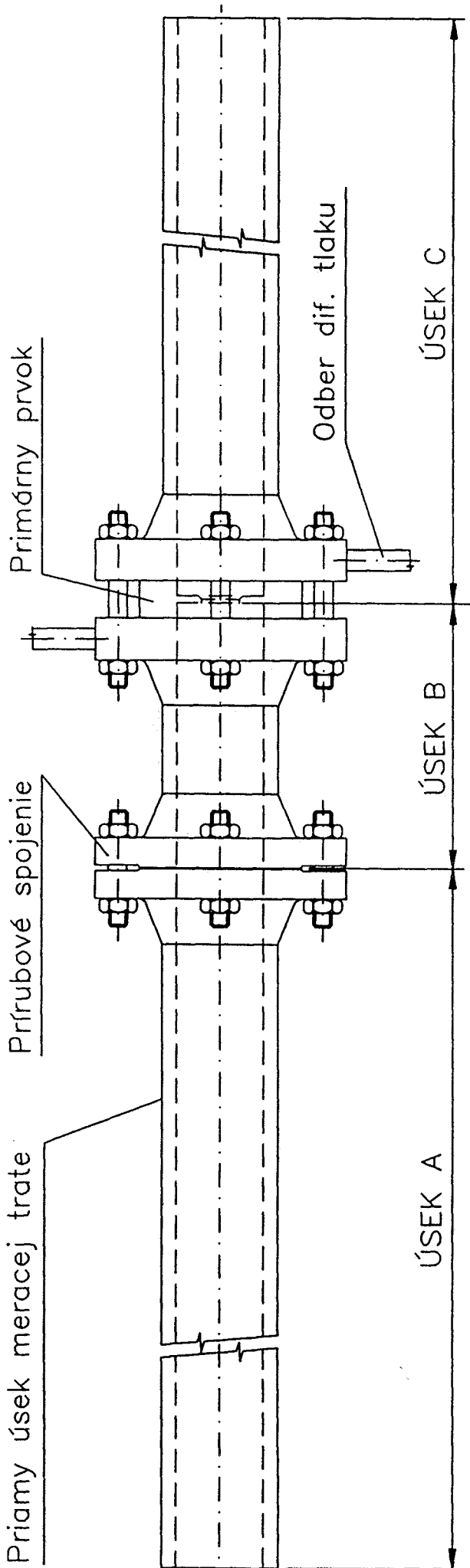
k Rozhodnutiu o schválení typu meradla č.960/142/93-001 zo
dňa 22.4.1993 so štátnou značkou schváleného typu TSQ 142/93-001

Strana 4/5

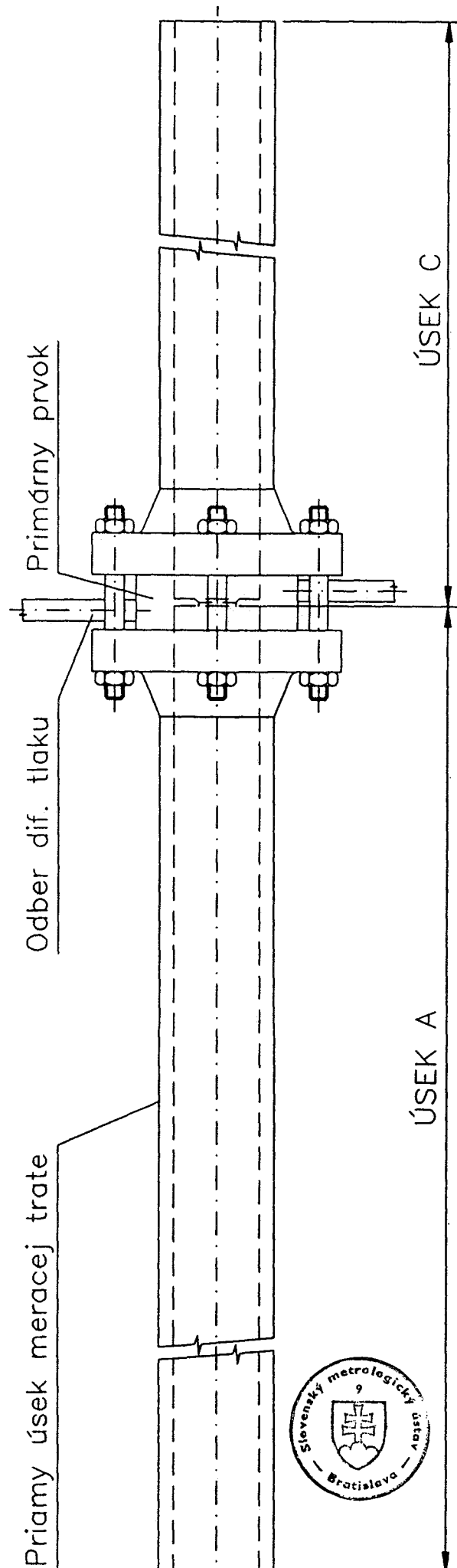
Tabuľka č.1. Rozmery úseku B meracej trate merača

Menovitá svetlosť a menovitý tlak pripojovacích prírub	Vonkajší priemer/ hrúbka steny potr	Vnútorný priemer potrubia	Stavebná dĺžka úseku B
DN 50 PN 16	60.3/2.9	54.5	109
DN 50 PN 40	60.3/2.9	54.5	109
DN 65 PN 16	76/3.2	69,6	140
DN 65 PN 40	76/3.2	69,6	140
DN 80 PN 16	89/3.6	81,8	164
DN 80 PN 40	89/3.6	81,8	164
DN 100 PN 16	114/4	106	212
DN 100 PN 40	114/4	106	212
DN 125 PN 16	140/4.5	131	262
DN 125 PN 40	140/4.5	131	262
DN 150 PN 16	168/5	158	316
DN 150 PN 40	168/5	158	316
DN 200 PN 16	219/6.3	206,4	413
DN 200 PN 40	219/6.3	206,4	413
DN 250 PN 16	273/7	259	-
DN 250 PN 40	273/7	259	-
DN 300 PN 16	324/8	308	-
DN 300 PN 40	324/8	308	-
DN 350 PN 16	356/9	338	-
DN 350 PN 40	356/9	338	-
DN 400 PN 16	406/11	384	-
DN 400 PN 40	406/11	384	-
DN 500 PN 16	508/14	480	-
DN 500 PN 40	508/14	480	-
DN 600 PN 16	U týchto priemerov potrubia sa vonkajšie a vnútorné priemery meracej trate udávajú individuálne podľa projektovej do- kumentácie odberateľa		-
DN 600 PN 40			-
DN 700 PN 16			-
DN 800 PN 16			-
DN 900 PN 16			-
DN 1000 PN 16			-





Obr.2 Schéma meracej trate pre DN 50 až DN 200



Obr.3 Schéma meracej trate pre DN 250 až DN 1000

