

SLOVENSKÝ METROLOGICKÝ ÚSTAV

Rozhodnutie číslo 960/212/94 - 013 zo dňa 12.9.1994, ktorým sa vydáva

OSVĚDČENIE O SCHVÁLENÍ TYPU MERADLA

Na žiadosť ZTS Vinuta Rajec š.p. RAJEC

Slovenský metrologický ústav
podľa § 7 Zakona č. 505/1990 Zb. o metrológii

schvaľuje

sériu násuvných prístrojových prúdových transformátorov, typu T1P V3 500/5, T1P V3 600/5, T1P V3 750/5, T1P V3 1000/5 ako pracovné meradlo pri dodržaní technických údajov a podmienok uvedených v podkladoch a v prílohe tohto osvedčenia.

Výrobca : ZTS Vinuta Rajec š.p., 015 41 RAJEC

Zmeny technických údajov o podmienkách nie sú dovolené. Meradlo podlieha overeniu užívateľa pri uvedení do obehu.

Platnosť rozhodnutia končí dňom : 12.9.2004

Meradlu sa pridružuje štátna značka schváleného typu meradla

TSQ 212/94 - 013

ktorá musí byť uvedená na každom meradle.

Z d ô v o d n e n i e

Uvedený typ meradla spĺňa metrologické požiadavky, čo bolo zistené technickými skúškami.

P o u č e n i e o o d v o l a n í

Proti tomuto rozhodnutiu je možné podať na ÚNMS SR rozklad do 15 dní odo dňa jeho oznámenia.



RS
Ing. Robert Spurný, CSc.
riaditeľ SMÚ

Bratislava 12.9.1994

Príloha k rozhodnutiu č. 960/212/94 - 013 zo dňa 12.9.1994

1. Základné údaje

Názov meradla : Sériá násuvných prístrojových prúdových transformátorov.
 Typ meradla : T1P V3 500/5, T1P V3 600/5, T1P V3 750/5, T1P V3 1000/5
 Dodavateľ : ZTS Vinuta Rajec š.p., 015 41 RAJEC
 Výrobca : ZTS Vinuta Rajec š.p., 015 41 RAJEC
 Štátna značka schváleného typu meradla : **TSQ 212/94 - 013**

2. Popis meradla

Sériá násuvných prístrojových prúdových transformátorov je určená na meranie prúdov v striedavých sústavách a napájanie meracích a istiacich prístrojov. Sú určené prednostne pre montáž do najrozmanitejších sústav rozvádzačov s hliníkovými resp. medenými pásovými zbernicami.

Prúdové transformátory majú jadrá v tvare toroidu, ktorý je vyrobený z plechu pre elektrotechniku s orientovanou textúrou s vhodným tepelným spracovaním. Sekundárne vinutie je navinuté na toroid na určitej časti jadra a vyvedené na svorky. Jadro s vinutím je uložené v plášti - výlisku z termoplastu. Vnútorňa - násuvná časť plášťa je vytvarovaná pre tvary - profily primárneho vodiča. Príslušenstvo transformátorov tvorí upevňovacia pásnica a upevňovacie príchytky, prípadne aj blombovateľný kryt svoriek a skratovací kolík.

3. Základné metrologické a technické údaje

Typ I_{1n} / I_{2n}	Trieda presnosti T_p	Menovitá záťaž P_{on}
T1P V3 500/5	3	(10 ÷ 30)VA v rade 10-15-20-30
T1P V3 600/5	3	(10 ÷ 30)VA v rade 10-15-20-30
T1P V3 750/5	3	(10 ÷ 30)VA v rade 10-15-20-30
T1P V3 1000/5	3	(10 ÷ 30)VA v rade 10-15-20-30

Menovitý primárny prúd: I_{1n}

Menovitý sekundárny prúd: I_{2n}

Max. prípustné

prevádzkové napätie:

$$U_n = 800V$$

Menovitý kmitočet:

$$f_n = (50 \div 60)Hz$$

Menovitý sekundárny

účinník transformátora:

$$\cos \beta_n = 0.8 \text{ (induktívny)}$$

Krajný prevádzkový prúd:

$$I_{1m} = 1.2 I_{1n}$$

Menovitý krátkodobý prúd:

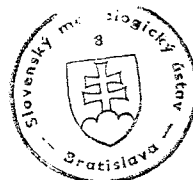
$$I_{th} = 60 \times I_{1n}$$

Menovité nadprúdové číslo:

$$n < 5$$

Trieda izolácie:

E



Príloha k rozhodnutiu č. 960/212/94 - 013 zo dňa 12.9.1994

4. Skúška

a. Skúška pre vydanie rozhodnutia

Technická skúška bola vykonaná podľa ČSN 35 1360 a podľa technických podmienok PTP 35684144/91. Skúškou bolo zistené, že séria násuvných prístrojových prúdových transformátorov typu T1P V3 500/5, T1P V3 600/5, T1P V3 750/5, T1P V3 1000/5

vyhovuje

stanoveným podmienkam.

b. Skúška pri overovaní

Skúška pri overovaní sa vykonáva podľa ČSN 35 1360.

5. Údaje na meradle

Na štítku meradla musia byť vyznačené tieto údaje :

- štátna značka schváleného typu TSQ 212/94 -013
- typ
- výrobca
- prevod
- napätie
- trieda presnosti
- menovitá záťaž
- menovitý kmitočet
- menovitý krátkodobý prúd
- menovité nadprúdové číslo
- trieda izolácie
- ČSN 35 1360
- výrobné číslo

6. Overenie

Meradlá nepodliehajú povinnému úradnému overeniu. Overujú sa ako pracovné meradlo pri uvedení do obehu.



Príloha k rozhodnutiu č. 960/212/94 - 013 zo dňa 12.9.1994

7. Doba platnosti overenia

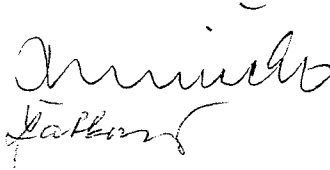
Bez obmedzenia.

8. Vzorky meradiel

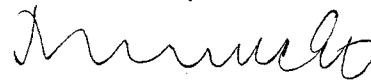
Metrologická skúška bola vykonaná na 4 vzorkách, ktoré sú uložené u výrobcu.

Skúšku vykonali :

Ing. Milan B O R O V I Č K A, CSc.
Ing. Juraj Ž A T K O V I Č, CSc.
Odbor skúšania meracej techniky



Západoslovenské energetické závody š.p.
Opravovňa transformátorov a ciachovňa
Ing. P E Š K O
HLOHOVEC



Ing. Milan B O R O V I Č K A, CSc.
Riaditeľ odboru skúšania meracej techniky

Bratislava dňa 12.9.1994